



NÁVOD NA MONTÁŽ

CF MOTO

UFORCE 1000



BEZPEČNOSTNÍ POKYNY

VAROVÁNÍ: *Nedodržení bezpečnostních a uživatelských pokynů, může zapříčinit vážná zranění.*

PŘED ZAPOČETÍM PRÁCE S KABINOU PŘEČTĚTE POZORNĚ CELÝ NÁVOD NA MONTÁŽ

Namontujte všechny díly uvedené v návodu, pokud tak neučiníte před začátkem užívání, může to způsobit zranění, či poškození majetku.

Sestavení kabiny se strojem vyžaduje užití ručního, elektrického či pneumatického náradí. Pokud nemáte zkušenosti s používáním náradí, požádejte Vašeho dealera o provedení montáže.

Některé díly obsahují ostré hrany, pokud je to nutné použijte ochranné rukavice.

Vždy udržujte montážní prostor čistý, nepoškozený a dobře osvětlený.

Návštěvy a děti, necht' dodržují bezpečnou vzdálenost od montážního prostoru. Návštěvy mohou používat ochranné vybavení viz níže.

Nikdy nepoužívejte stroj s otevřenými dveřmi kabiny. Pokud nebudou dveře zavřeny správně, mohou se za jízdy uvolnit a způsobit vážné zranění.

Pro montáž volte oděv s ohledem na bezpečnost.

NEPOUŽÍVEJTE volný (vlající) oděv, rukavice, náhrdelník či další šperky, obzvláště pak pokud používáte elektrické či pneumatické nářadí.

Na závěr montáže nasadte všechny krytky.

Nikdy nepoužívejte stroj s otevřeným předním oknem kabiny. Pokud nebude výklopné okno zavřeno správně, může se za jízdy uvolnit a způsobit vážné zranění.

VAROVÁNÍ: Z BEZPEČNOSTNÍCH DŮVODŮ, POKUD VYSADÍTE DVEŘE KABINY, JE POVINNÉ NAINSTALOVAT PŮVODNÍ POLODVEŘE NEBO BEZPEČNOSTNÍ SÍT, NEŽ BUDETE STROJ POUŽÍVAT.

ÚDRŽBA A ČIŠTĚNÍ

K čištění polykarbonátů používejte neagresivní čisticí roztoky určené pro sklo či plasty.

Špínu a prach opláchněte jemným proudem vody a utřete vlhkým hadříkem shora dolů.

Doporučená frekvence čištění polykarbonátů je jedenkrát za měsíc, nebo dle míry znečištění.

*Nepoužívejte čisticí prostředky, které by mohly poškrábat povrch.
(čisticí písek na nádobí a podobně)*

*Nepoužívejte čisticí prostředky založené na čpavku.
(ammonium hydroxide).*

Neodstraňujte nečistoty ostrými předněty či hranami.

*Neočišťujte polykarbonát pokud je rozehřátý, nechte jej
napřed zchladnout.*

Nepoužívejte škrabky, či stěrky, mohou poškrábat čištěné povrchy.

Nepoužívejte proud vody silnější než 50 bar (WAP).

Výrobce není zodpovědný za poškrábání povrchů při nedodržení těchto pravidel.

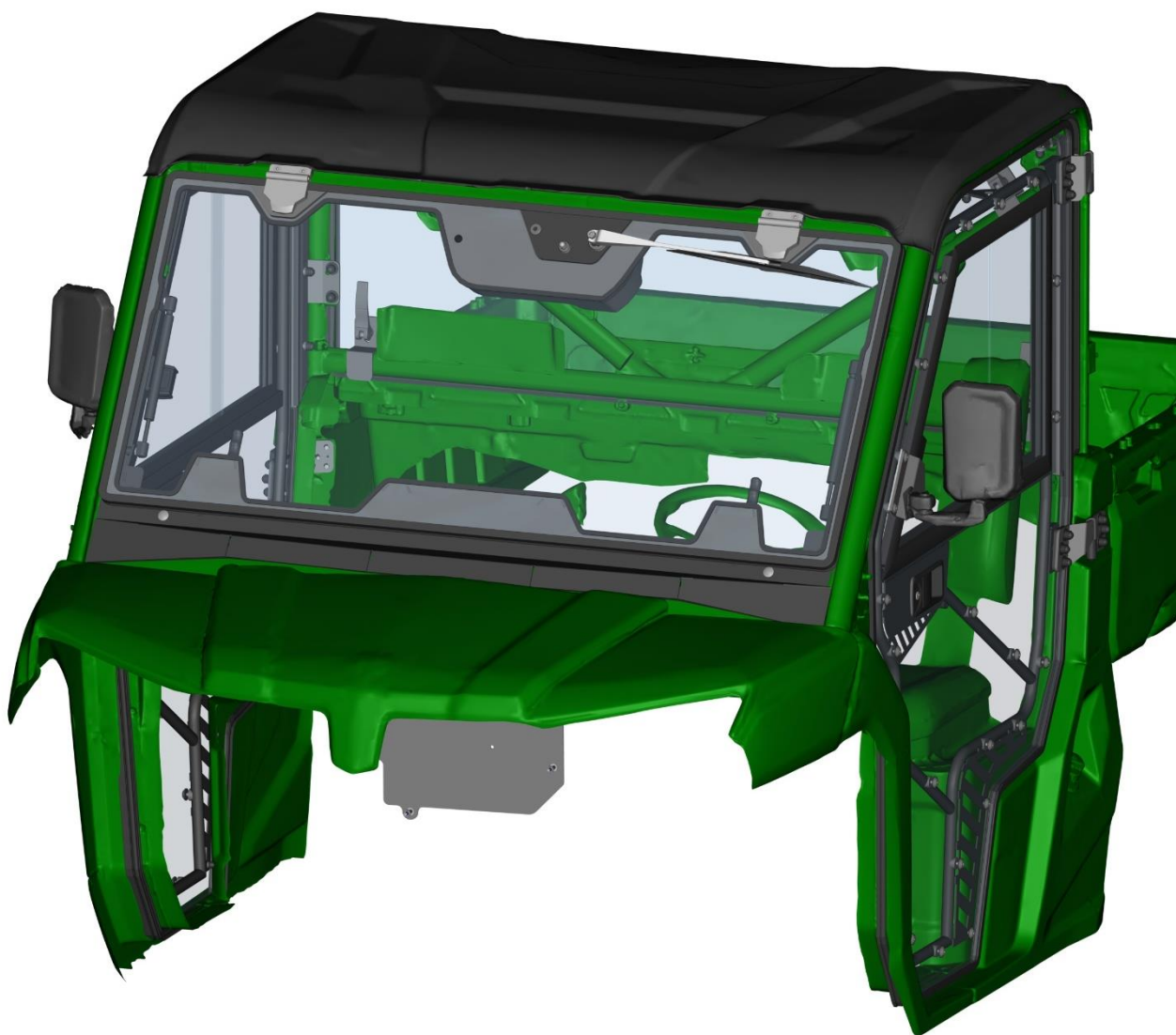
*Všechny šroubové spoje je nutné v pravidelných intervalech kontrolovat a
dotahovat.*

*Je potřeba pravidelně kontrolovat vzduchový filtr topení, v závislosti na
podmínkách ve kterých je stroj používán.*

PŘÍPRAVA NA MONTÁŽ:

Odmontujte všechny přídatné systémy z rámu stroje (pracovní světla, zrcátka, držáky nápojů, atd.)

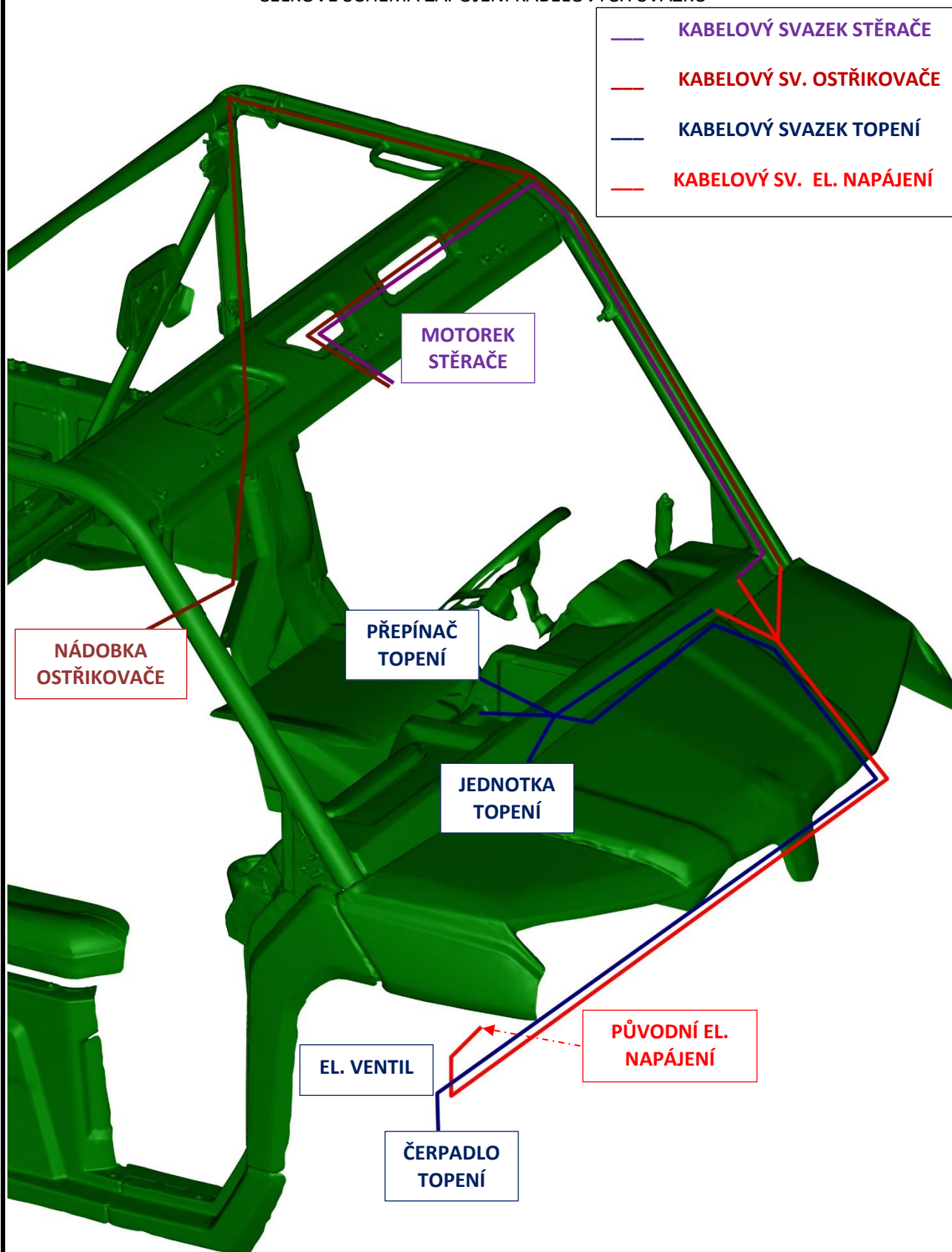
NÁHLED KABINY



4

ELEKTROINSTALACE

CELKOVÉ SCHÉMA ZAPOJENÍ KABELOVÝCH SVAZKŮ

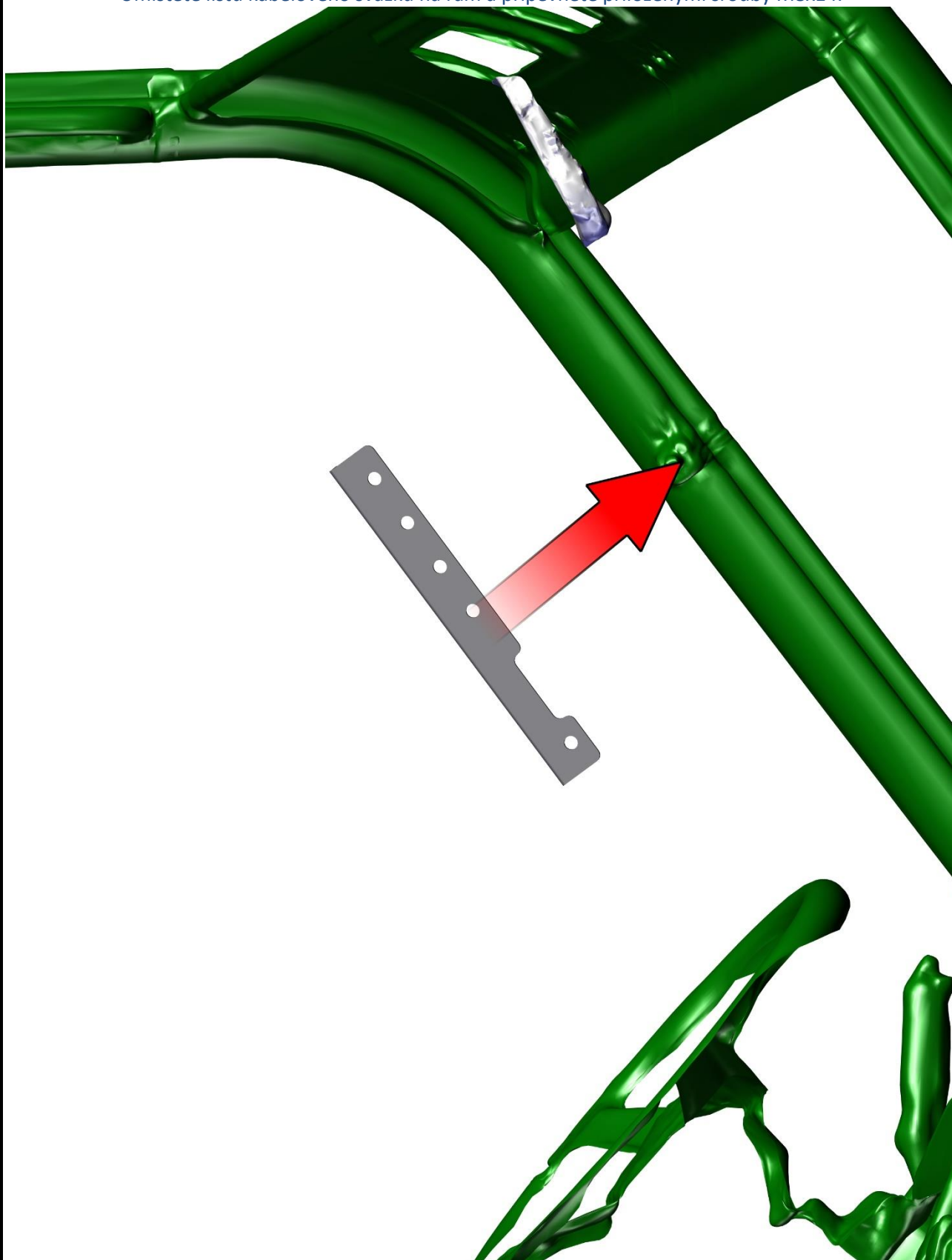


STĚRAČ – OSTŘIKOVAČ 1

Odmontujte přední střední kryt palubní desky. Odmontujte přední levý kryt palubní desky. Vedte kabelový svazek stěrače a ostřikovače od předního prostoru palubní desky k rámu stroje.



Umístěte lištu kabelového svazku na rám a připevněte přiloženými šrouby M8x14.



7

Ved'te kabelový svazek stěrače a ostřikovače kolem rámu.



Ved'te kabelový svazek stěrače a ostřikovače kolem rámu.



Ved'te kabelový svazek stěrače a ostřikovače kolem rámu.



Ved'te kabelový svazek ostřikovače kolem rámu.



Připevněte nádobku ostřikovače na rám stroje pomocí přiloženého držáku a šroubů. Ved'te kabelový svazek ostřikovače k nádobce ostřikovače. Propojte kabelový svazek ostřikovače s nádobkou ostřikovače.

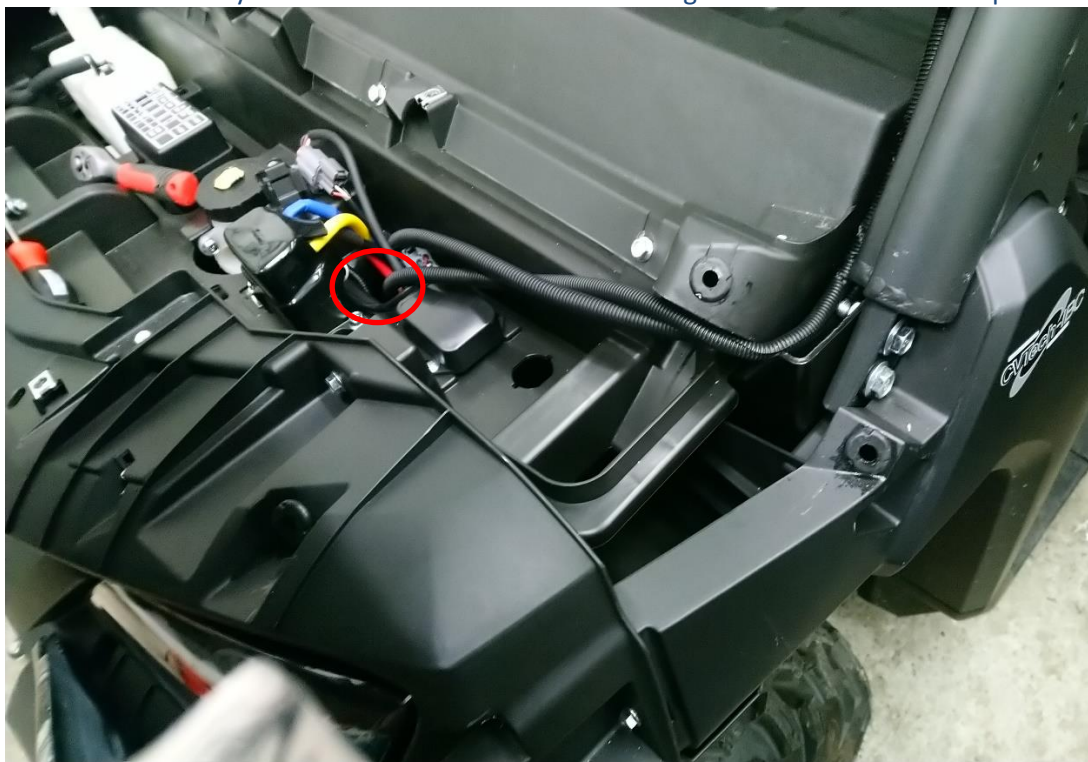


(POHLED Z HORNÍ STRANY)



11

Protáhněte kabelový svazek stěrače a ostříkovače skrz originální otvor do vnitřního prostoru.



Umístěte kabelový svazek el. napájení do vnitřního prostoru palubní desky.
Ved'te kabelový svazek el. napájení skrze originální díru k prostoru levého předního kola.



Ved'te kabelový svazek napájení směrem k pravému kolu.



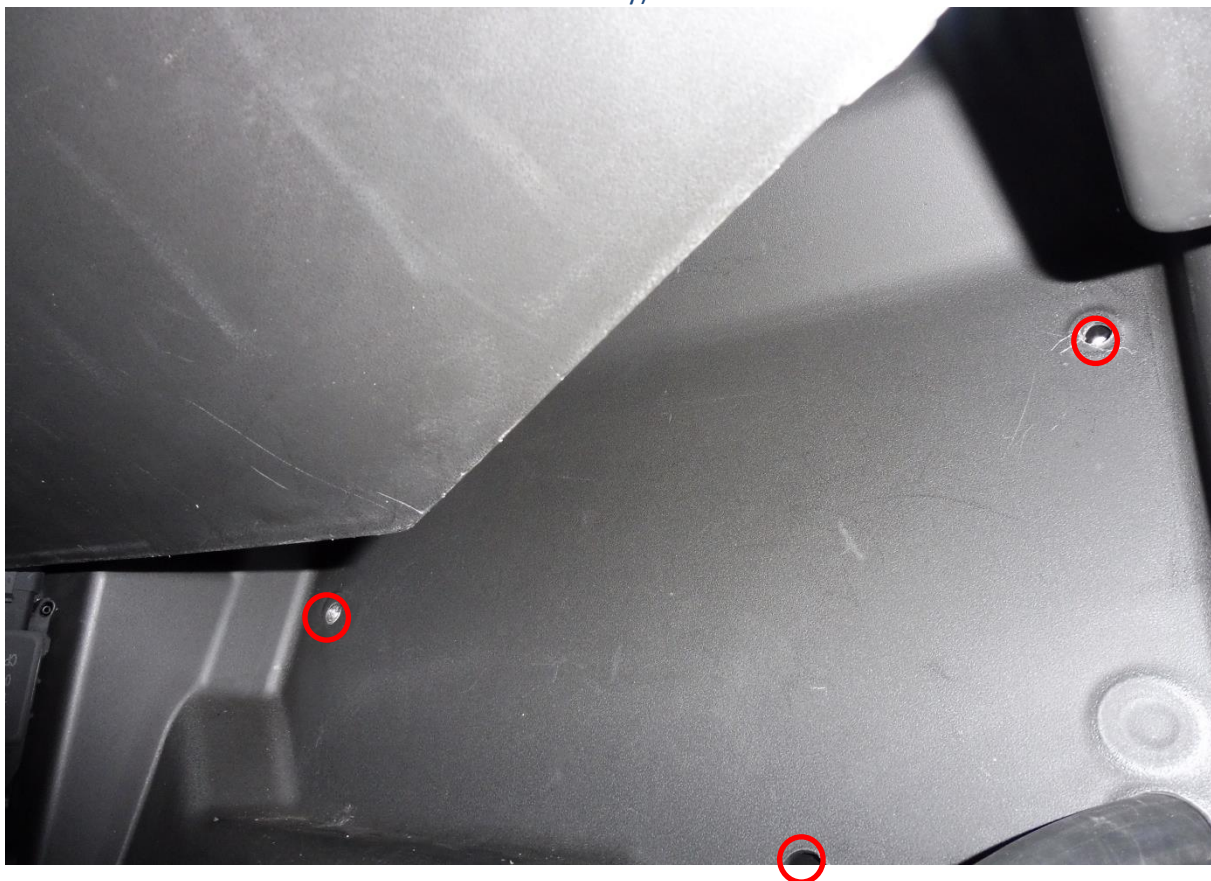
Připojte kabelový svazek napájení k originálnímu konektoru. (V červeném kruhu).



Propojte kabelový svazek stěrače a ostřikovače s kabelovým svazkem el. Napájení ve vnitřním prostoru palubní desky.

TOPENÍ

Umístěte držák topení na spodní část palubní desky (pod centrální držák nápojů). Udělejte značky na plastovou přepážku v souladu s otvory v držáku a vyvrtejte 3 díry $\varnothing 7\text{mm}$ (červené kruhy).



Odmontujte centrální držák nápojů.

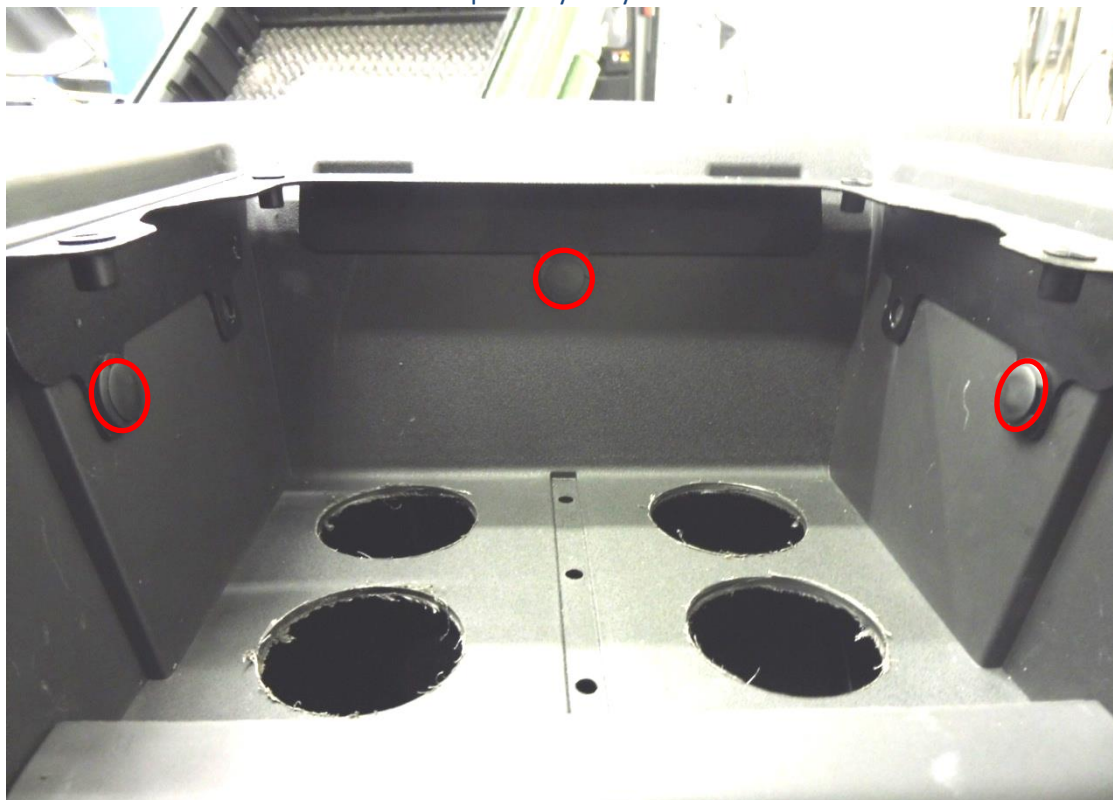
Vyvrtejte 4 díry ø55mm (červené kruhy) do spodní části prostoru, kde byl držák nápojů.



Umístěte držák tvaru U na palubní desku. Udělejte značky na stěny, v souladu s otvory držáku.



Vyvrtejte 3 díry $\varnothing 8$ do středu značek. Umístěte držák tvaru U zpět a zafixujte jej pomocí přiložených plastových nýtů.



Umístěte sestavu topení na stěnu palubní desky a zafixujte pomocí přiložených šroubů a podložek.



Prostrčte vzduchové hadice skrz vyvrtané díry.



Umístěte kabelový svazek topení pod palubní desku. Ved'te větev kabelového svazku topení a kabelového svazku se značkami přepínače směrem k topení. Vyvrtajte 2 díry $\varnothing 20\text{mm}$ do spodní části držáku nápojů. Provlékněte kabelový svazek přepínačů skrz vyvrtané díry.



Umístěte horní kryt na držák. Prostrčte vzduchové hadice skrze díry v krytu. Připevněte vduchové hadice k difuzorům pomocí stahovacích pásků.



Připojte přepínače s větvemi kabelového svazku.



Vyvrtejte 2 díry $\varnothing 25\text{mm}$ vedle držáku topení a protáhněte hadice topení skrze dané díry.



Nasadte stahovací objímky na hadice topení. Vložte koncovky do hadic topení a utáhněte objímky.



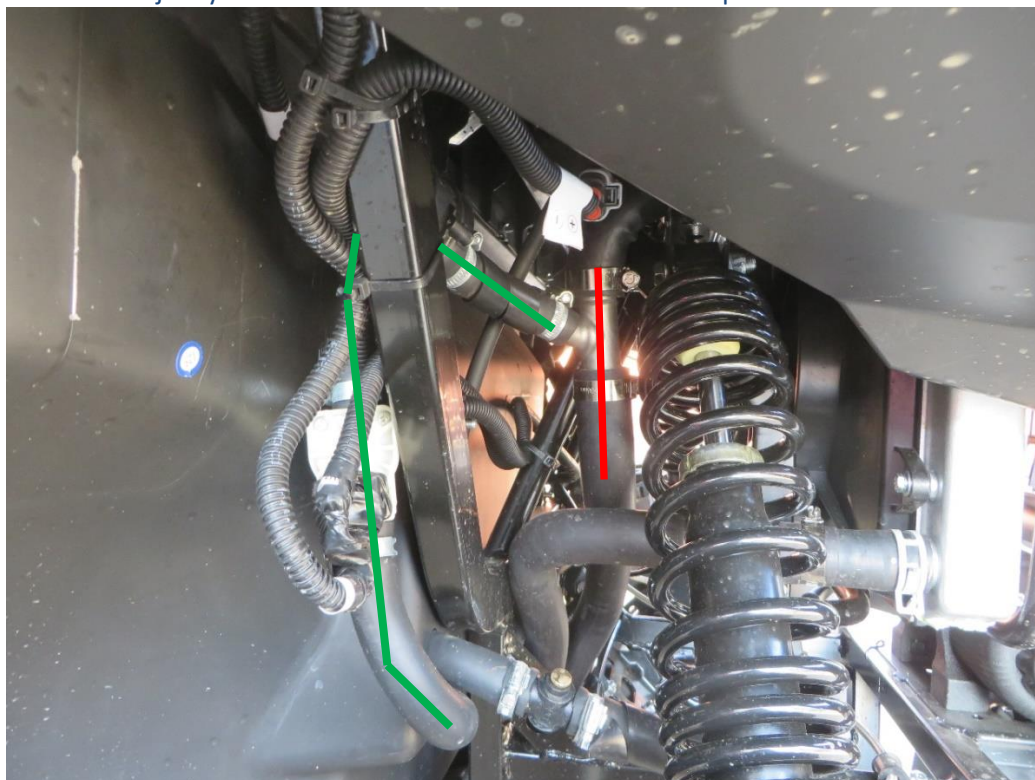
Připojte topení ke kabelovému svazku topení. Ved'te ventilovou větev kabelového svazku topení k levé straně stroje. Prostrčte kabelový svazek skrze originální otvor a ved'te jej k pravé straně stroje. (POHLED Z LEVÉ STRANY)



(POHLED Z PRAVÉ STRANY)



Zajistěte vertikální původní hadici (červená čára) pomocí svorek. Přestříhněte originální hadici a navlékněte stahovací objímky. Vložte „Y“ spojku spojenou s hadicí čerpadla topení. (zelená čára). Pevně utáhněte objímky. Je velmi důležité nainstalovat hadice ve správné orientaci.



Zajistěte horizontální původní hadici (modrá čára) pomocí svorek. Přestříhněte originální hadici a navlékněte stahovací objímky. Vložte „Y“ spojku spojenou s hadicí odvodušňovacího ventilu (žlutá čára). Pevně utáhněte objímky. Je velmi důležité nainstalovat hadice ve správné orientaci.



Připojte větev kabelového svazku topení s elektrickým ventilem a čerpadlem.
Důrazně doporučujeme izolovat připojení na elektrickém ventilu pomocí samolepící izolační pásky (nebo podobný systém izolace).



Propojte kabelový svazek topení s kabelovým svazkem el. napájení.

POKYNY PRO ODVZDUŠNĚNÍ

- Po instalaci okruhu topení, otevřete chladič a vyrovnávací nádobku chladicí kapaliny stroje a doplňte chladicí kapalinu do chladiče i do vyrovnávací nádobky na maximální úroveň hladiny.
- Uzavřete chladič a vyrovnávací nádobku chladicí kapaliny.
- Zapněte větrák topení, zapněte elektromagnetický ventil a nastavte úroveň topení na maximum.
- Nechte motor běžet na volnoběh s uzavřenou vyrovnávací nádobkou chladicí kapaliny dokud chladicí ventilátor nevykoná 2 cykly.
- Pokud je v sestavě topení zahrnut DFK odvzdušňovací ventil, otevřete jej při jmenovitých otáčkách a ponechte otevřen, dokud z něj nebude vytékat nepřetržitý proud kapaliny.



- Odvzdušněte i poté, co se motor zahřeje na provozní teplotu a několikrát opakujte, dokud z odvzdušňovacích otvorů nebude unikat plný průtok chladicí kapaliny bez vzduchových bublinek.
- Zkontrolujte teplo vycházející z topné jednotky.
- Vypněte zapalování a nechte motor vychladnout.
- Po vychladnutí motoru zkontrolujte hladinu chladicí kapaliny ve vyrovnávací nádobce.
- Před jízdou uzavřete všechny nádoby na chladicí kapalinu a odvzdušňovací ventil

- Po zkušební jízdě zkontrolujte hladinu chladící kapaliny ve vyrovnávací nádobce chladiče a podle potřeby doplňte chladící kapalinu.
- Zkontrolujte netěsnosti v celém topném okruhu. Úniky mohou způsobit opětovné zavzdušnění.

PŘEDNÍ PANEL

Připravte si k aplikaci těsnící nálepky na přední panel.

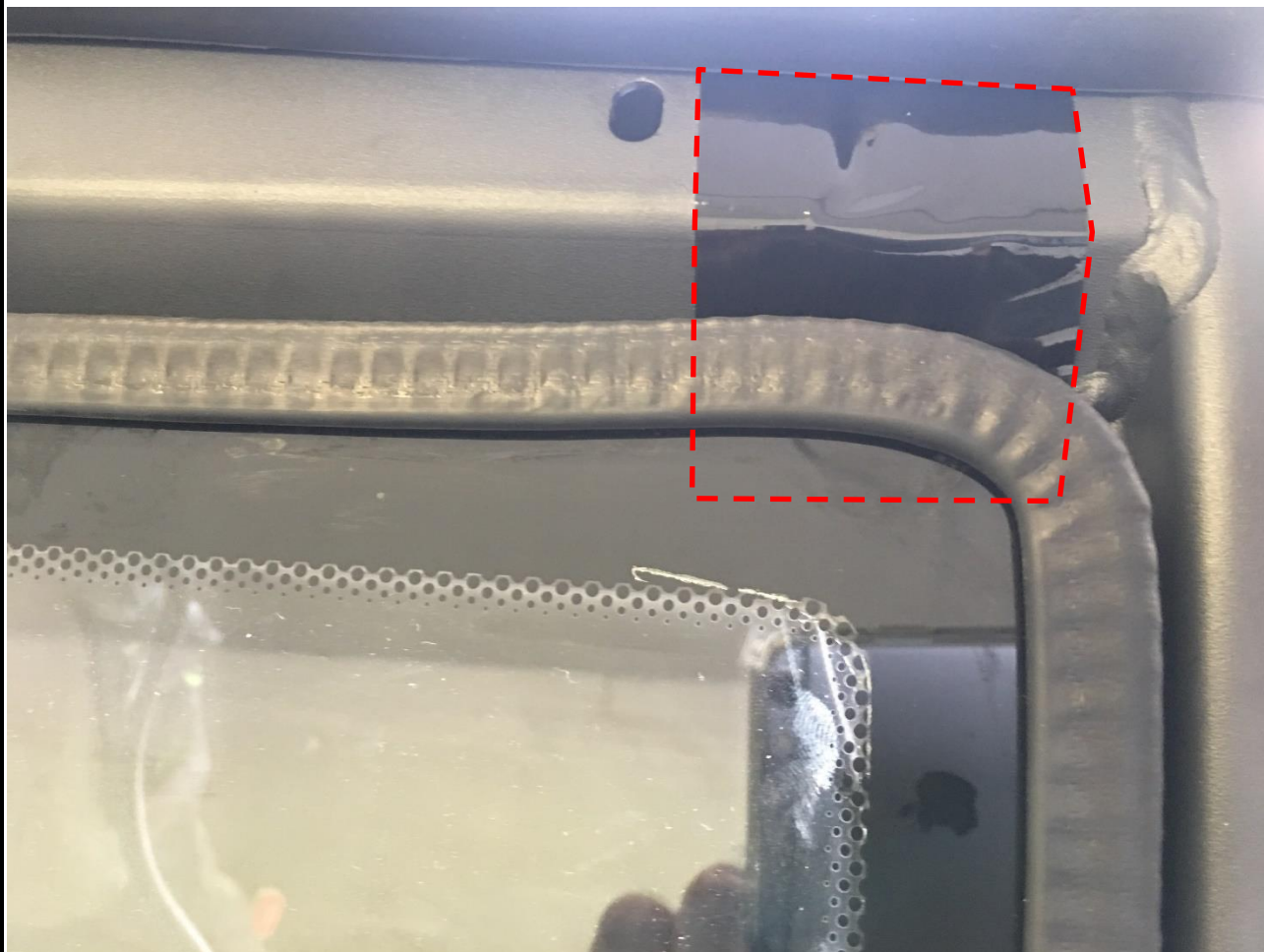


Odmaštěte povrch rámu UTV v místech, kde bude nalepena těsnící nálepka. Nalepte nálepku na rám UTV, jako je zobrazeno níže.



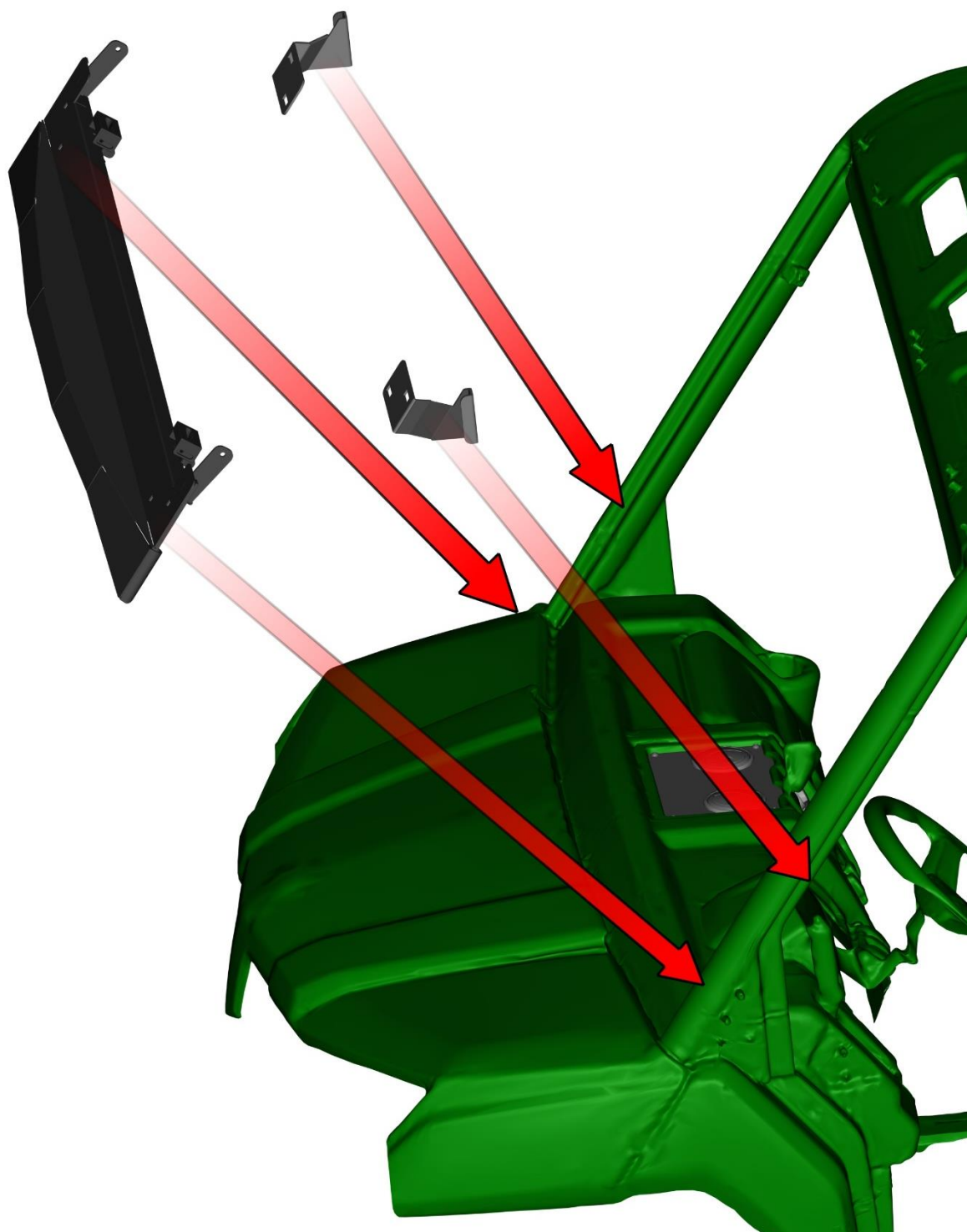
25

Odmastěte povrch rámu UTV v místech, kde bude nalepena těsnicí nálepka. Nalepte nálepku na druhou stranu rámu UTV, jako je zobrazeno níže.



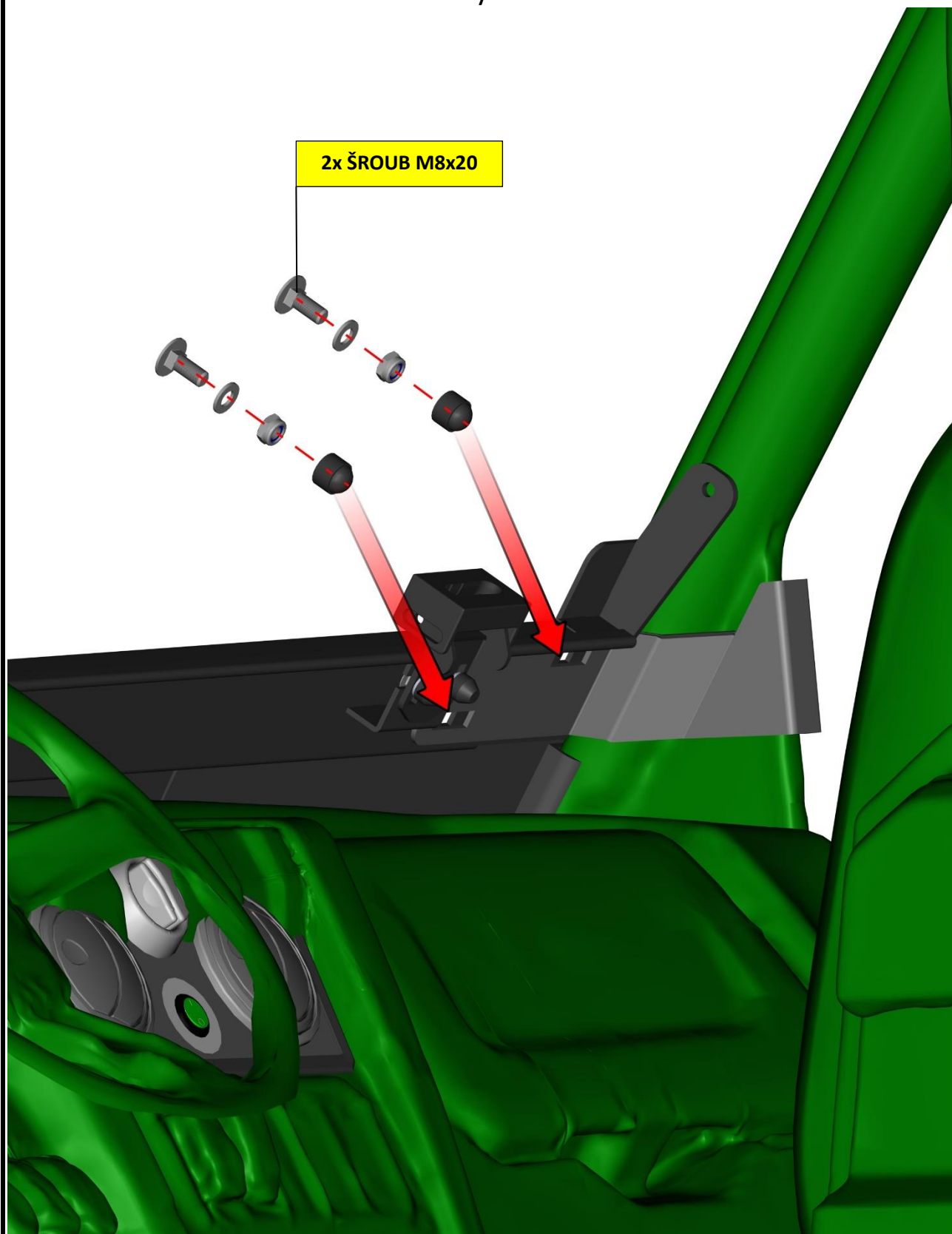
26

Umístěte přední lištu na palubní desku stroje.
Umístěte přední držáky na rám a na přední lištu.



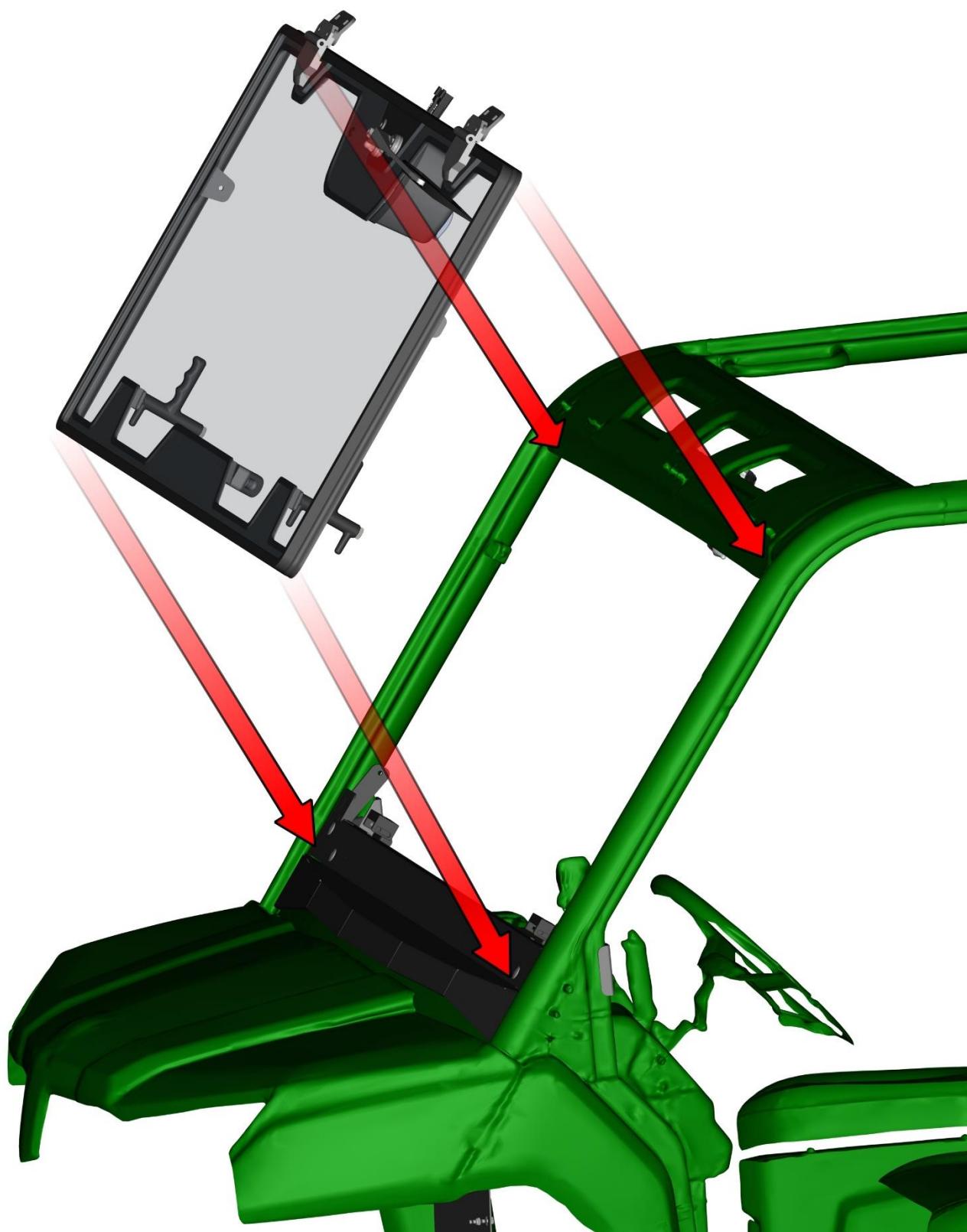
27

Spojte lištu s držákem k rámu pomocí přiložených šroubů, podložek, matic a krytek.



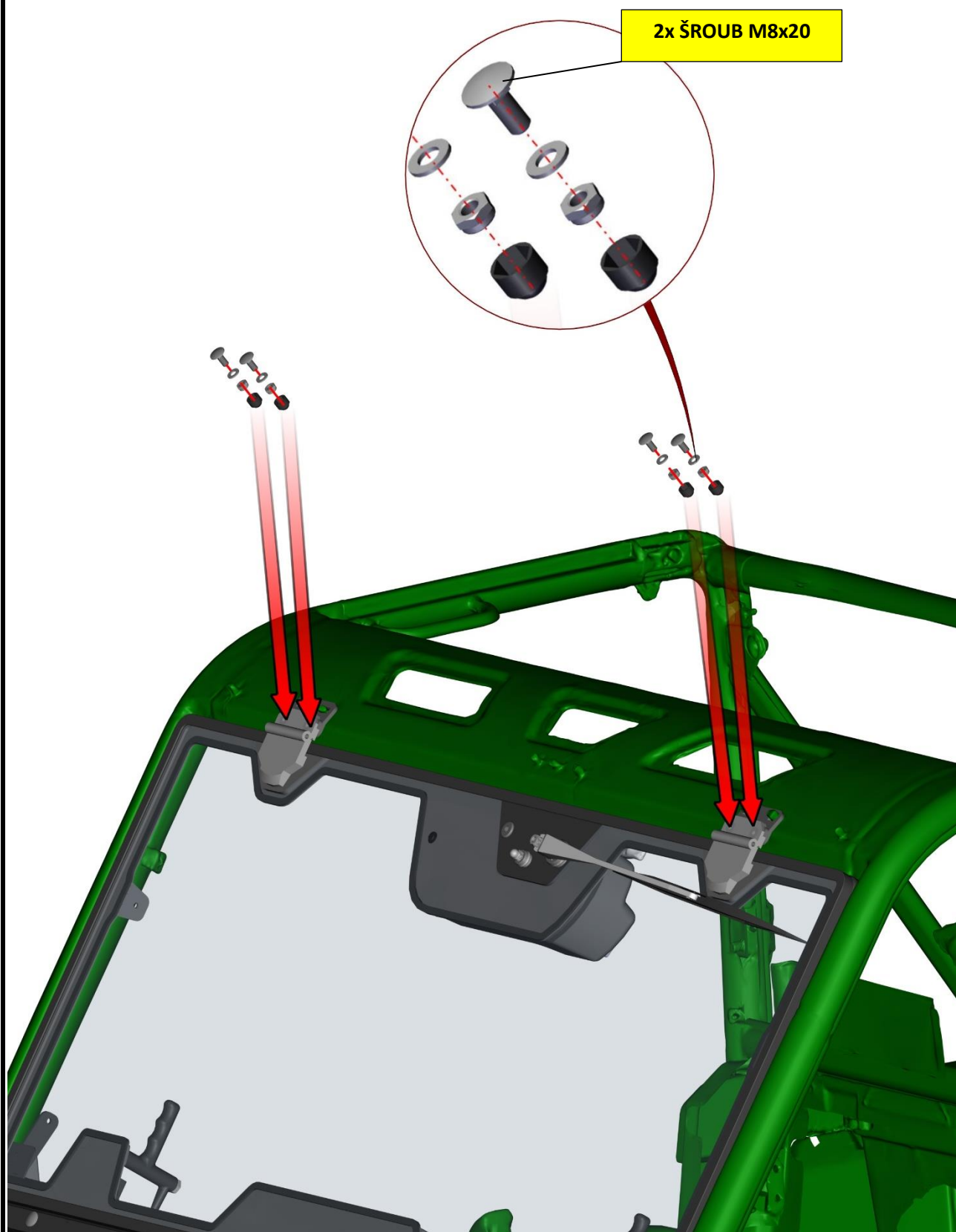
28

Umístěte sestavu předního okna na rám stroje a na přední lištu.



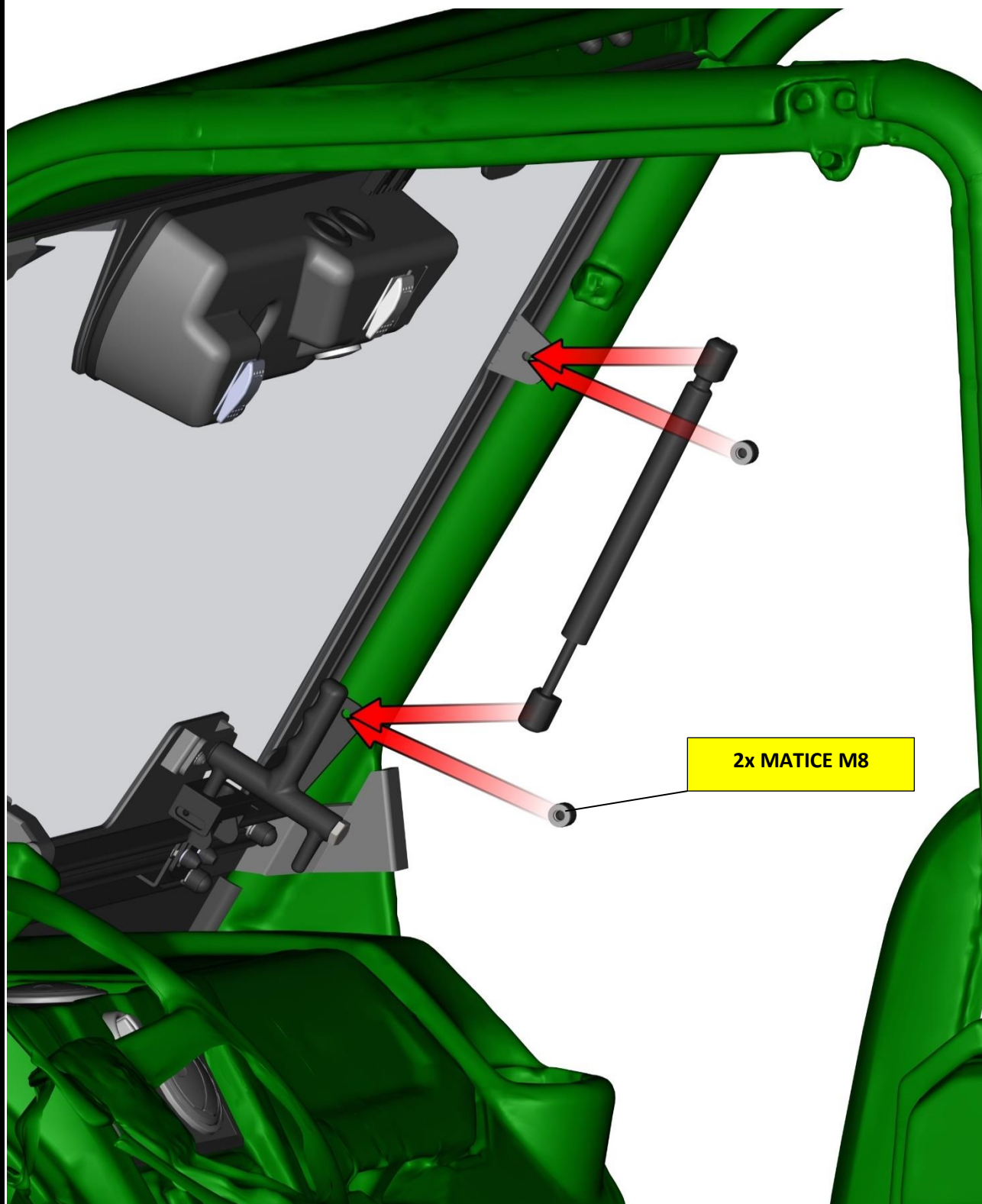
29

Upevněte panty sestavy předního okna k rámu stroje pomocí přiložených šroubů, podložek, matic a krytek.



30

Namotnujte přední plynovou vzpěru do držáku plynové vzpěry a zajistěte ji pomocí přiložených podložek, matic a krytek. Zopakujte na opačné straně. Je nutné nainstalovat plynovou vzpěru ve stejné orientaci jako na obrázku.



31

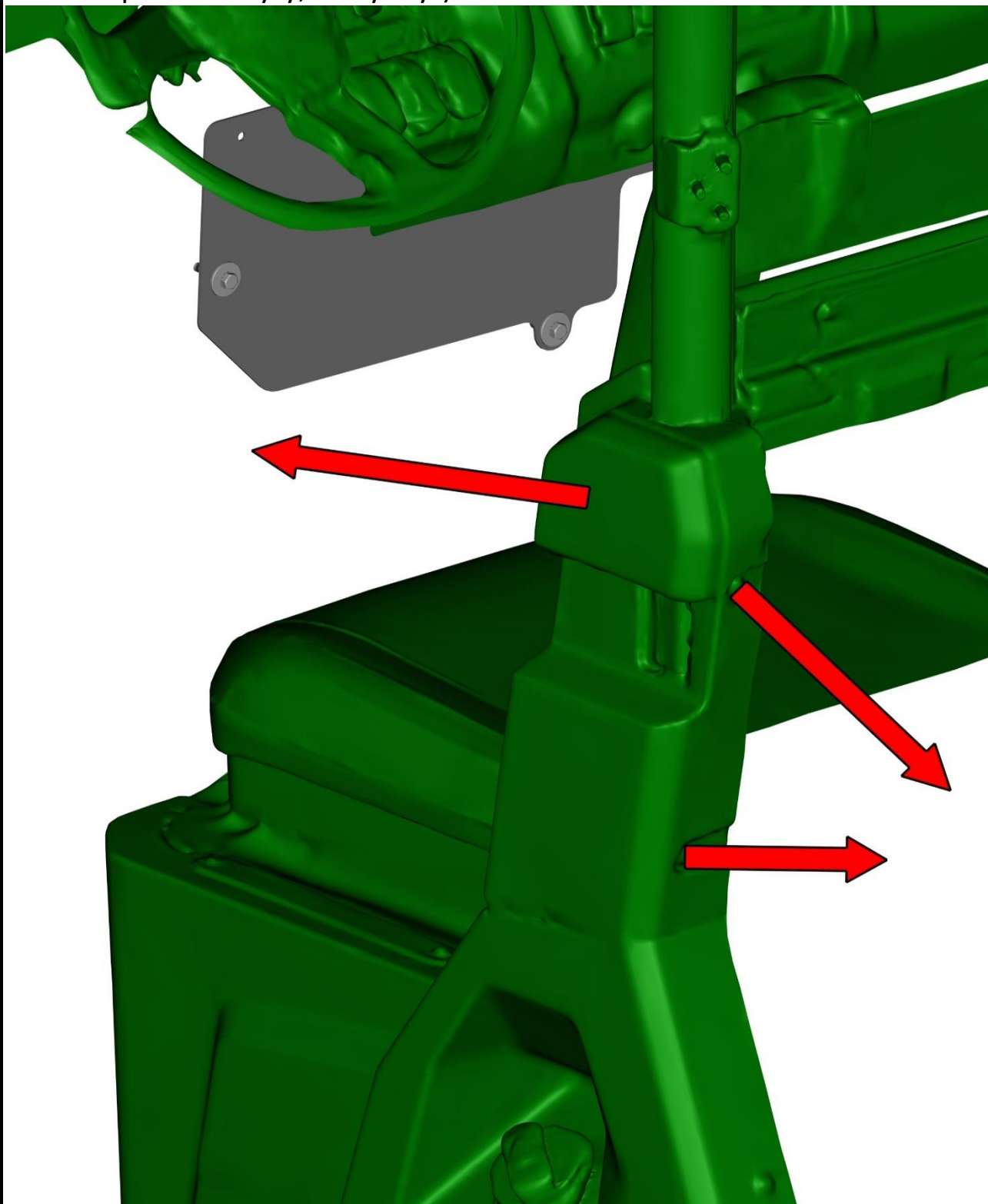
Připojte kabelové svazky ostřikovače a stěrače vedoucí od zdroje ke kabelovému svazku stěrače a ostřikovače vedoucí od kapličky.



Namontujte zpět vnitřní zpětné zrcátko.

LEVÉ DVEŘE + PRAVÉ DVEŘE 1.

Odmontujte původní spodní zadní plastová kryt (malý kryt, šroub, plastové nýty, velký kryt). ZOBRAZENO NA DALŠÍ STRANĚ



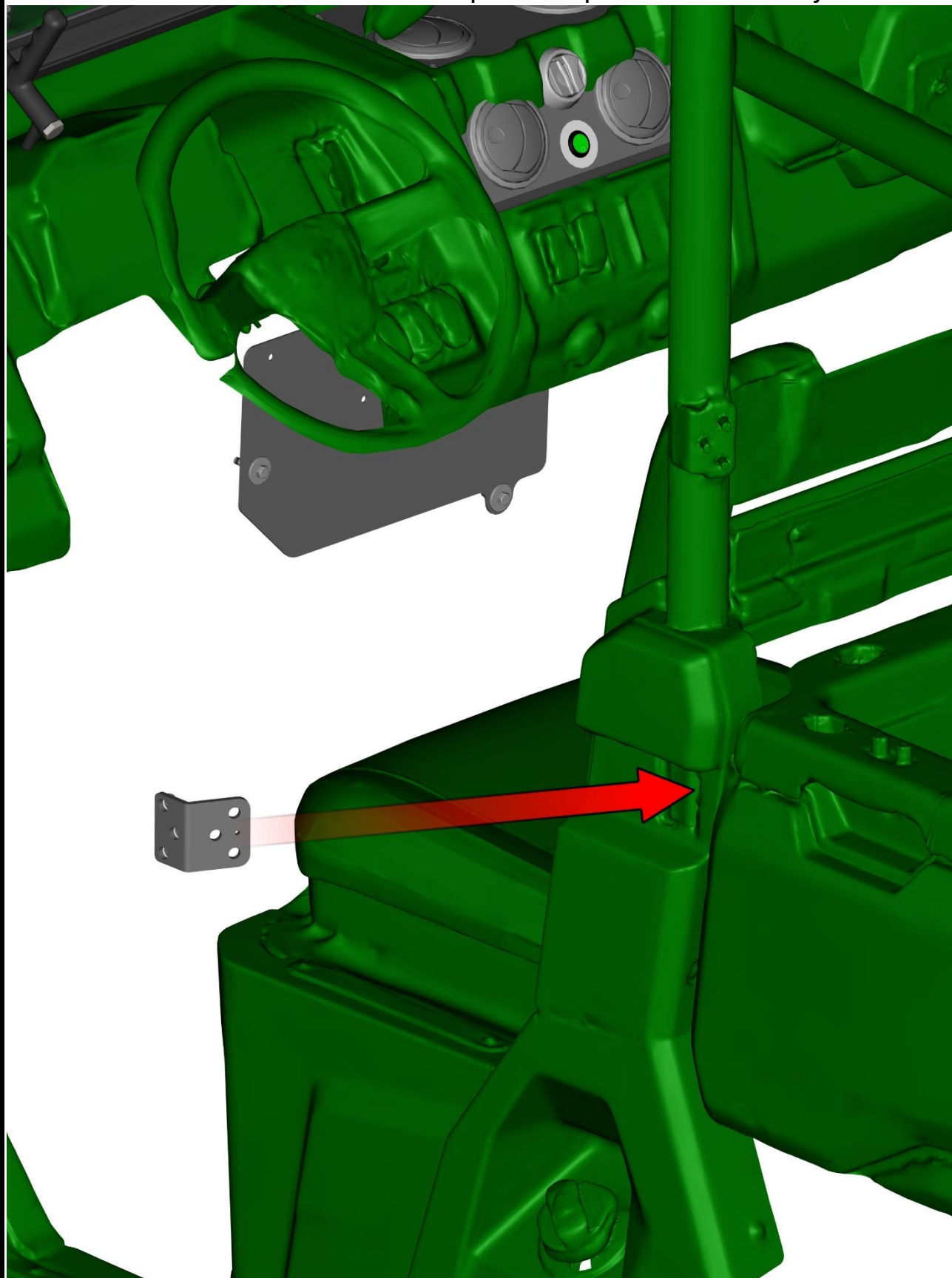
33

Pohled na stroj bez krytu.



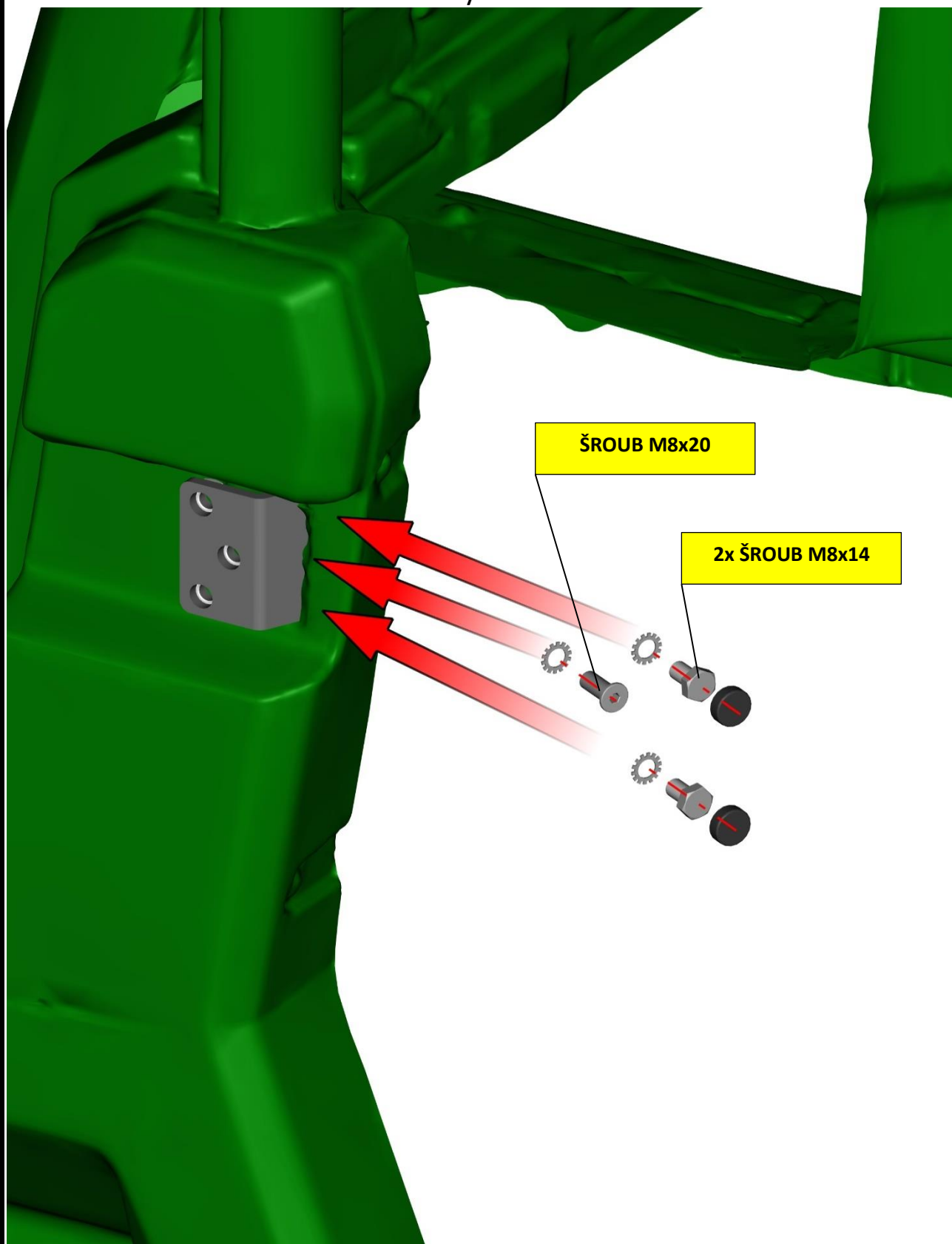
34

Umístěte základnu levého spodního pantu na rám stroje.

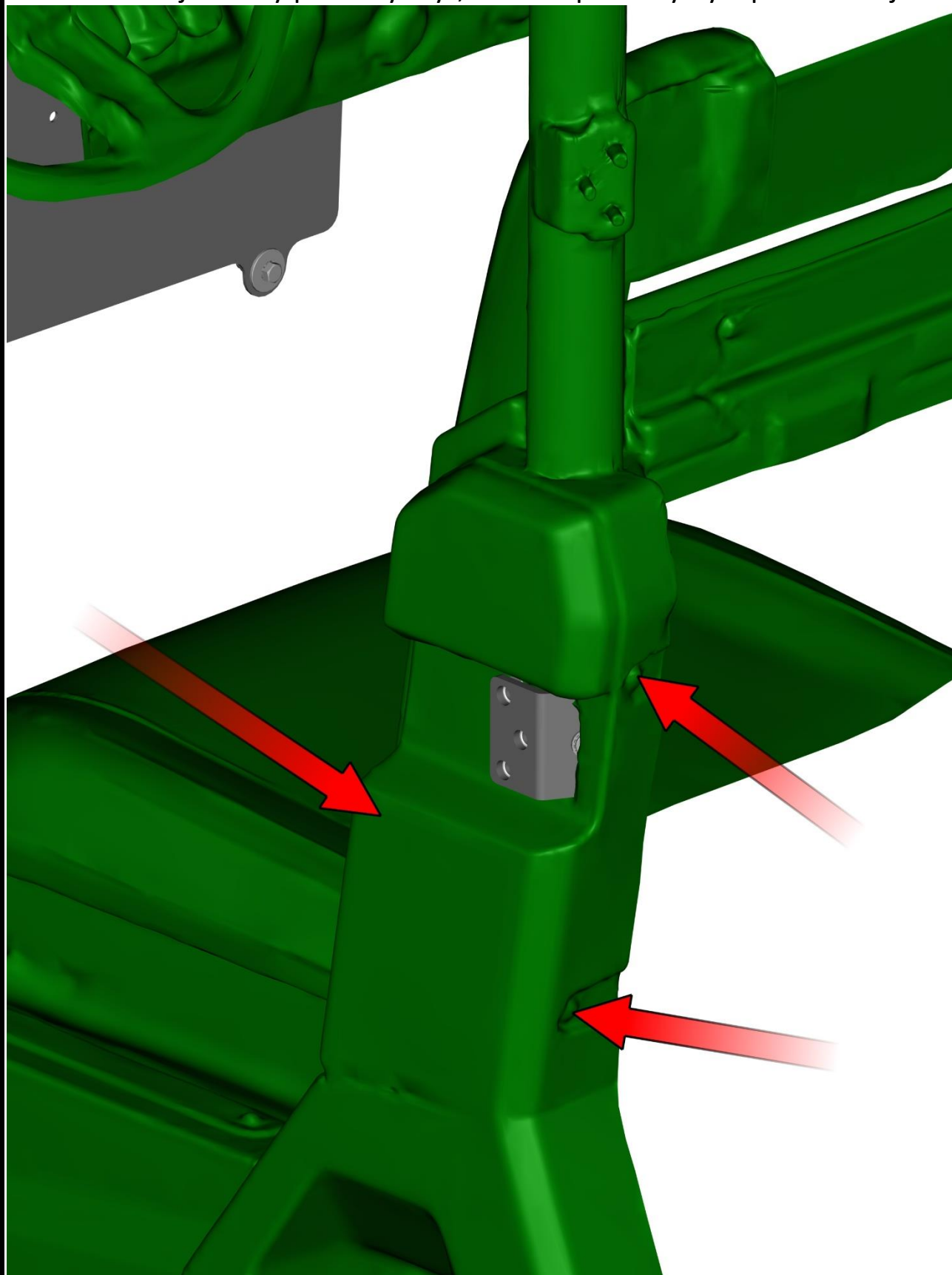


35

Základnu pantu upevněte k rámu pomocí přiložených šroubů, podložek a krytek.

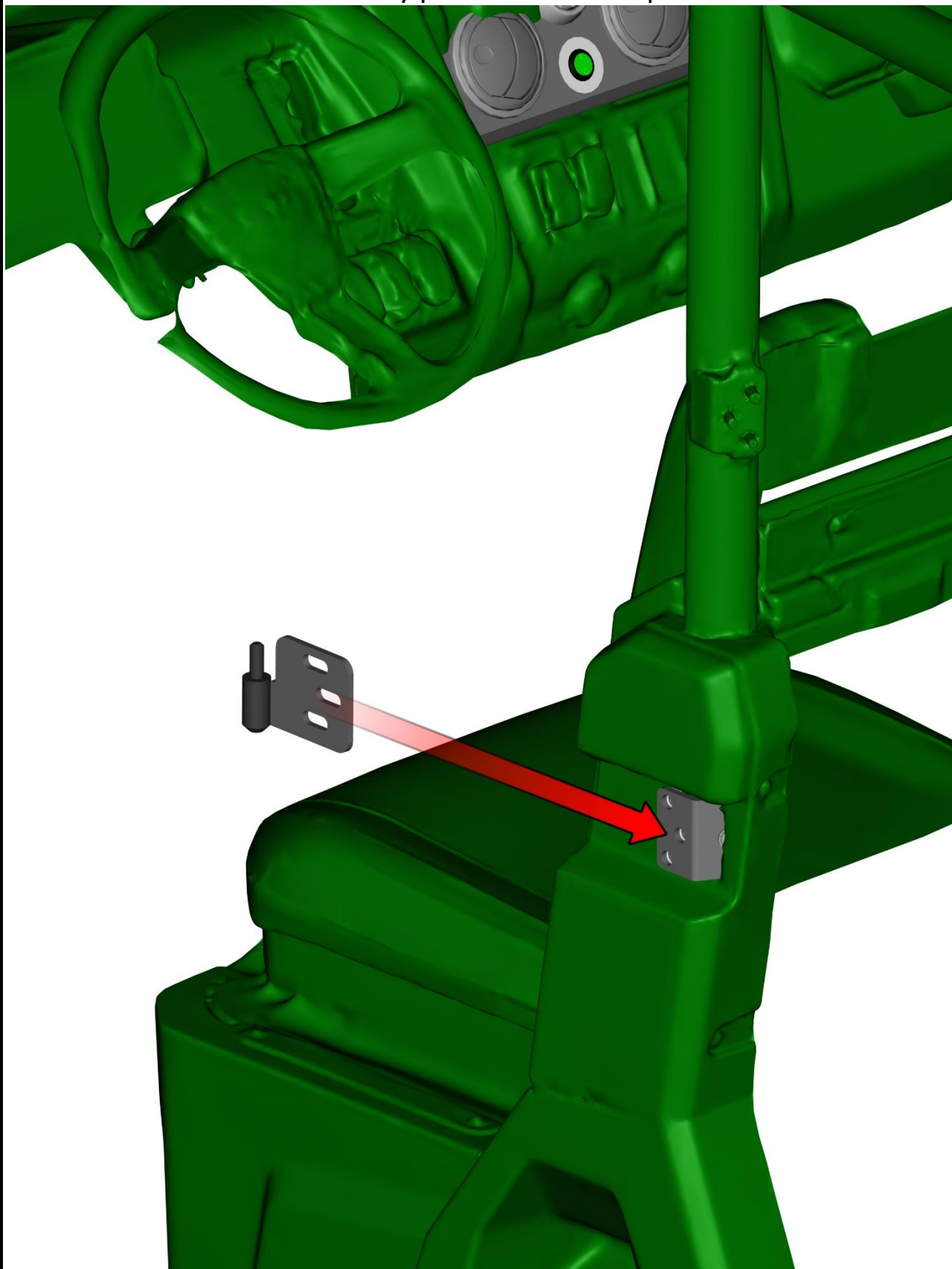


Namontujte velký plastový kryt, šroub a plastový nýt zpět na stroj.



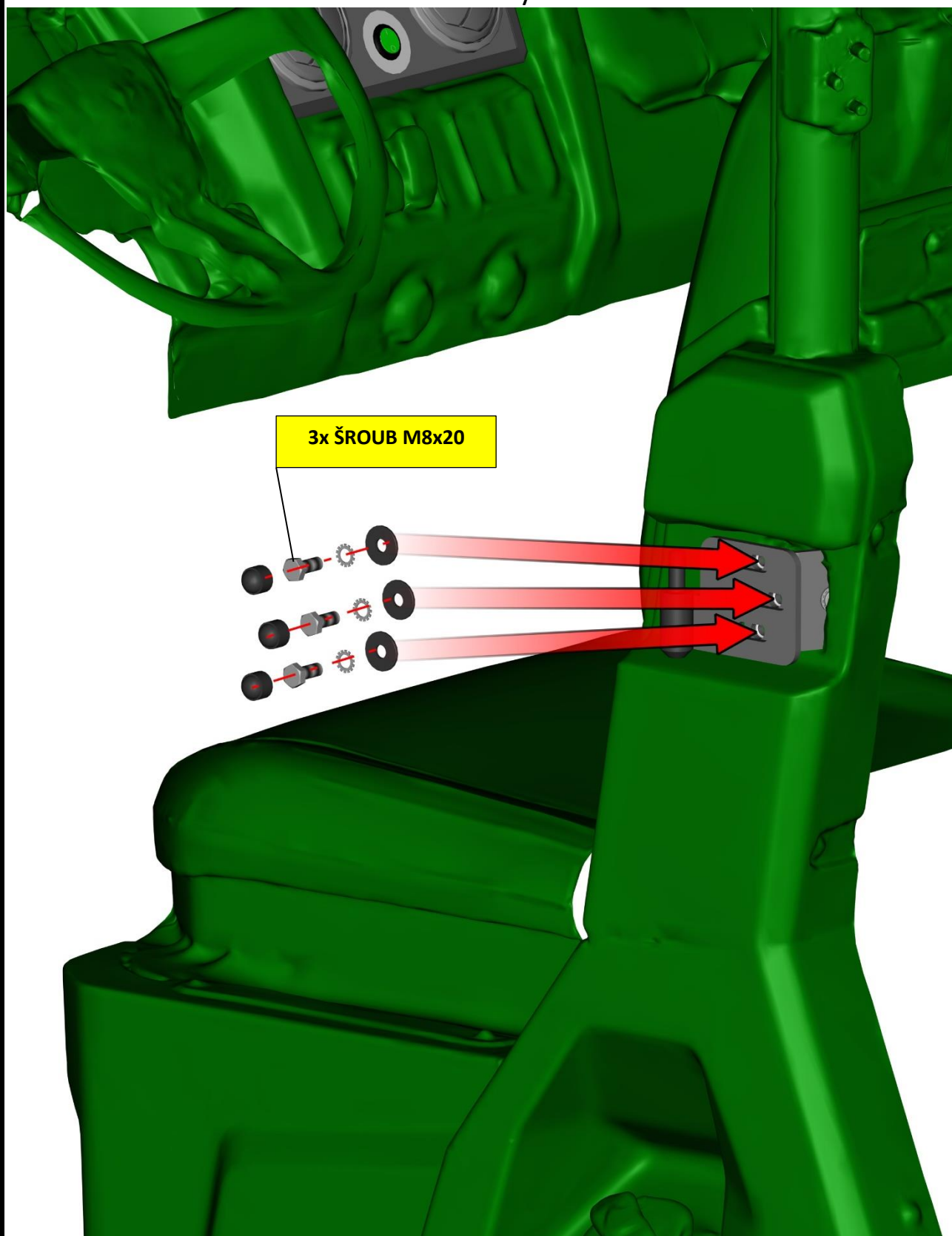
37

Umístěte levý pant na základnu pantu.



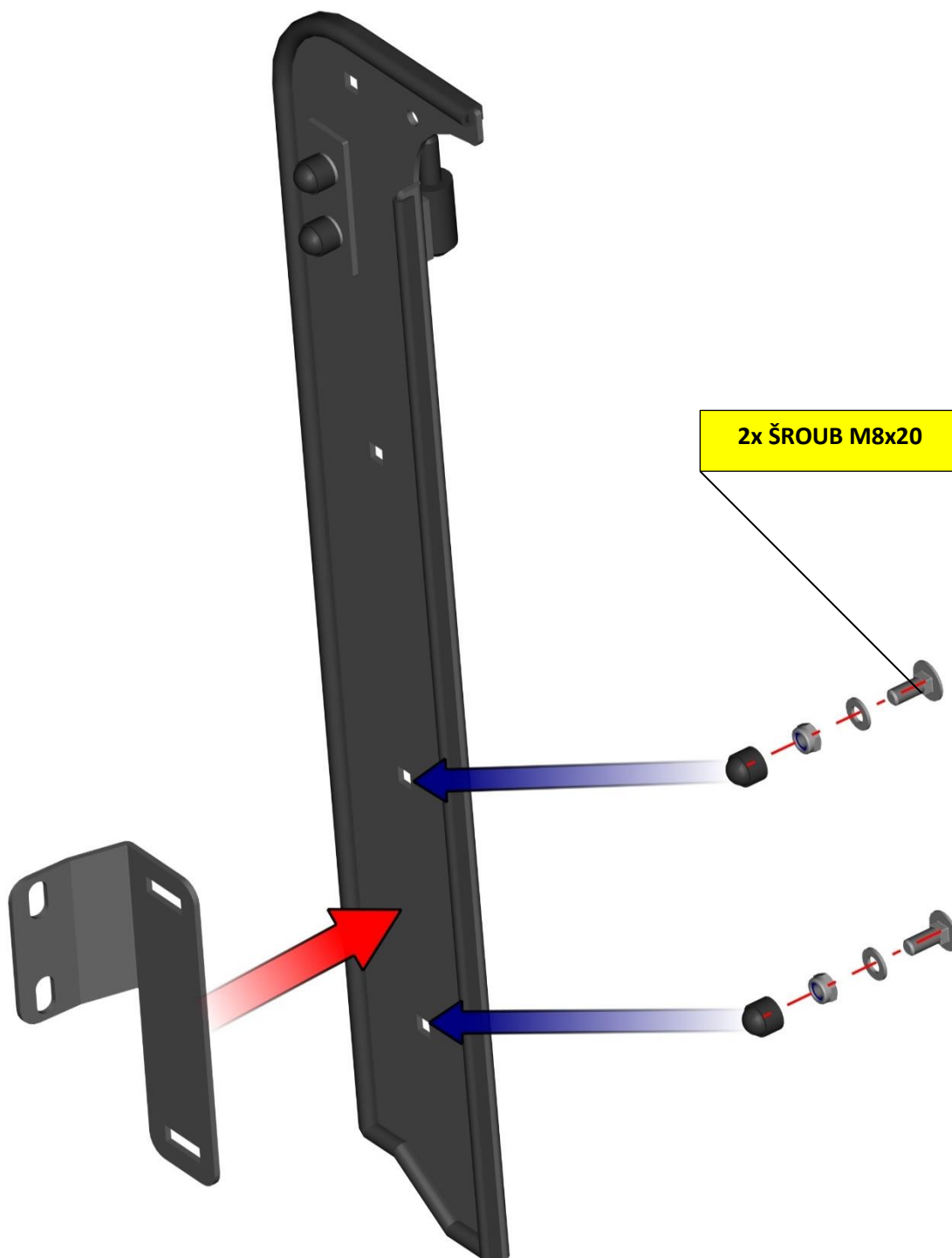
38

Upevněte pant k základně pantu pomocí přiložených šroubů, podložek, matek a krytek.



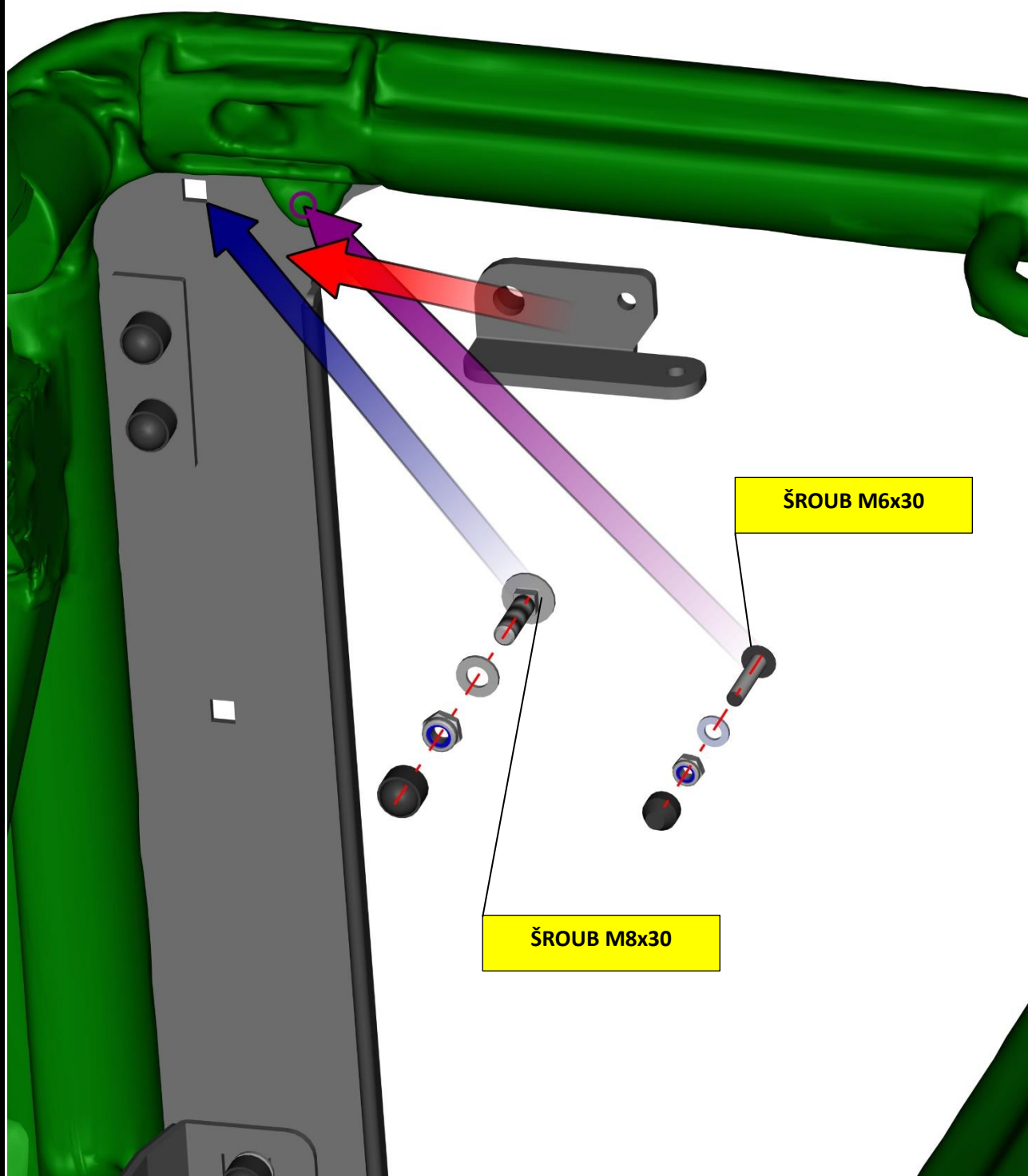
39

Umístěte levý spodní držák základny dveří na levou základnu dveří. Upevněte držák k základně dveří pomocí přiložených šroubů, podložek, matic a krytek.



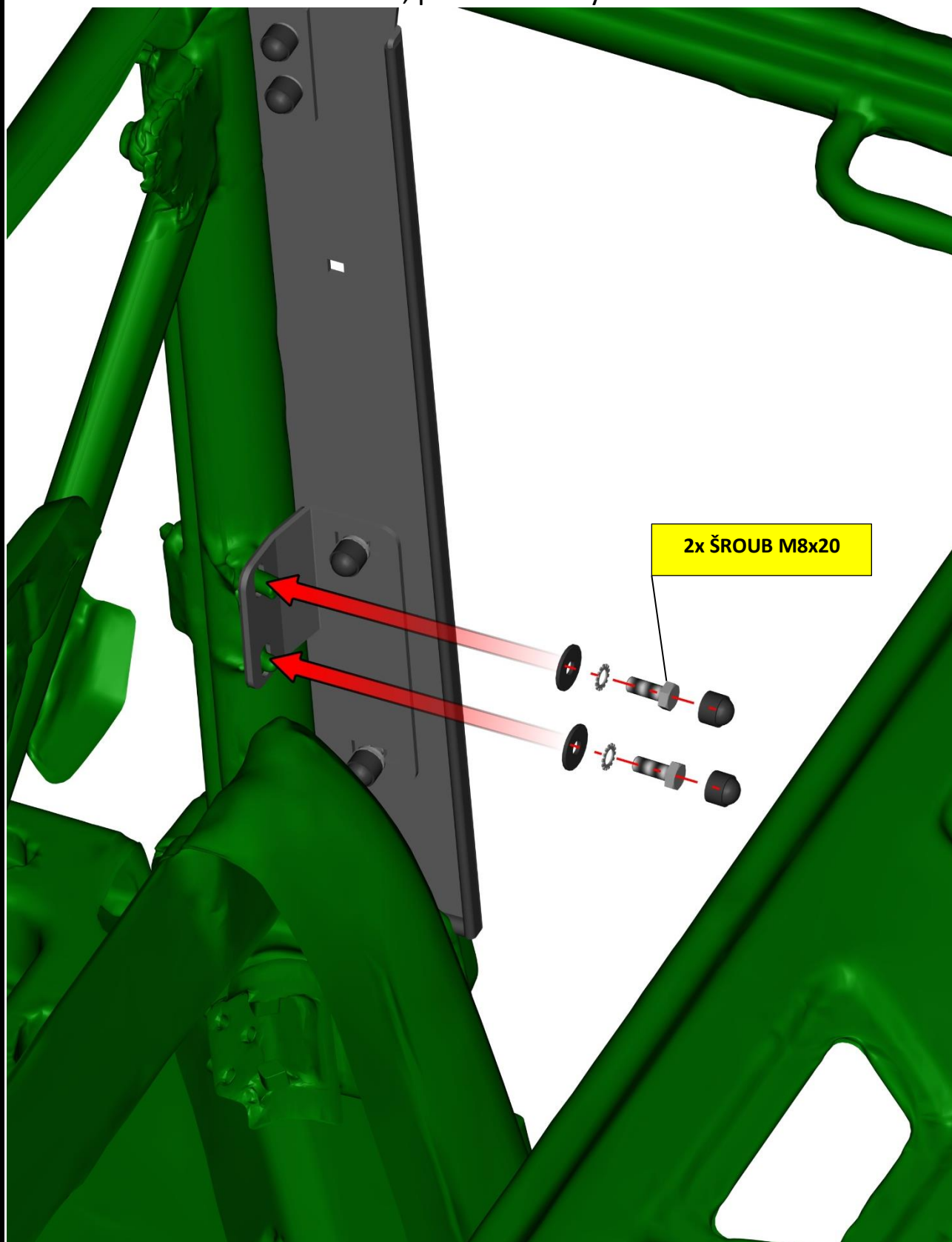
40

Umístěte horní držák základny dveří na základnu dveří a na rám stroje. Upevněte držák k rámu pomocí přiloženého šroubu, podložky, matice a krytky, použijte původní upevňovací bod (fialová značka). Upevněte držák k základně dveří pomocí přiloženého šroubu, podložky, matice a kryty.



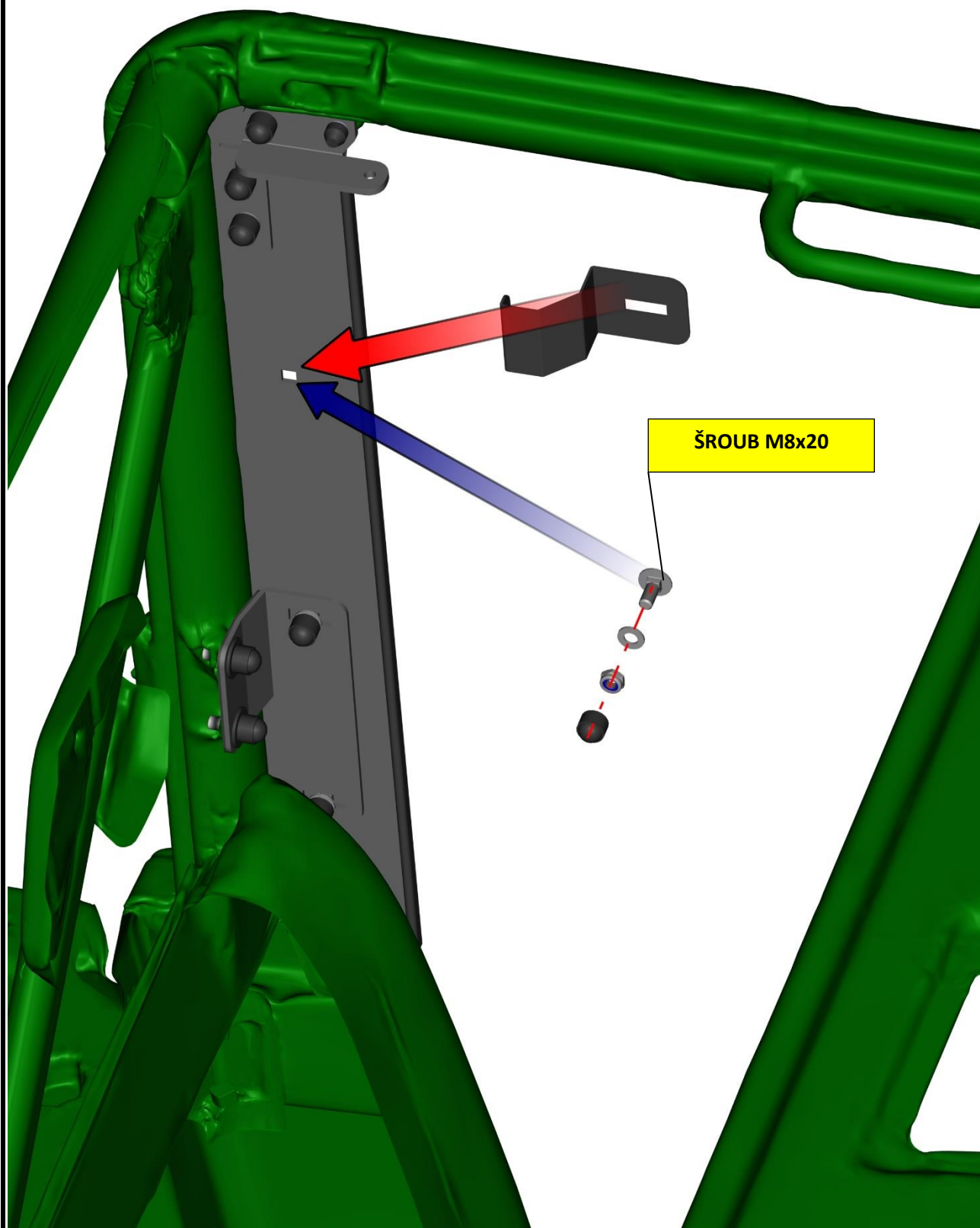
41

Upevněte spodní držák základny dveří k rámu stroje pomocí přiložených šroubů, podložek a krytek.

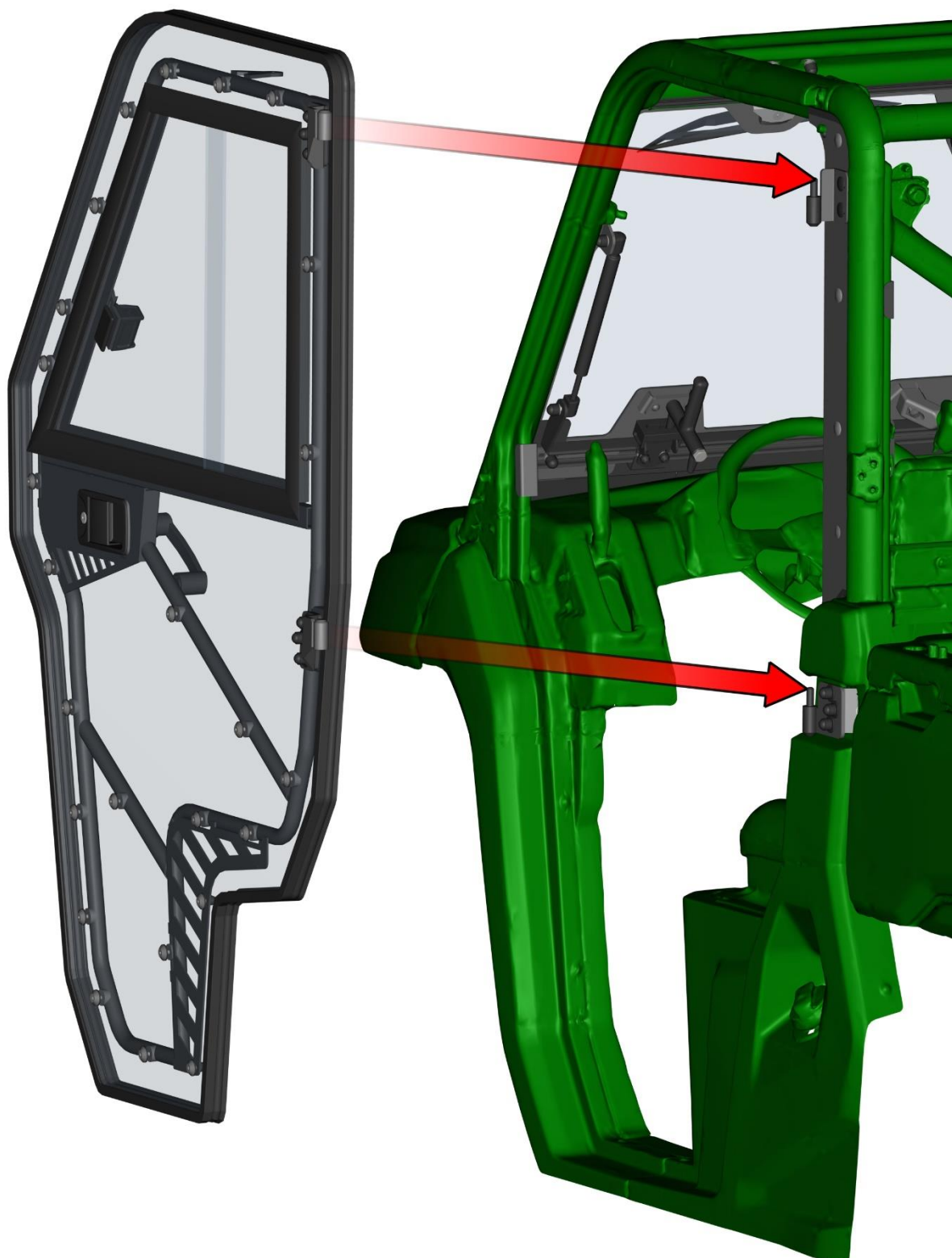


42

Umístěte horní držák základny dveří na základnu dveří a na rám stroje. Upevněte držák se základnou dveří k rámu pomocí přiloženého šroubu, podložky, matice a krytky.

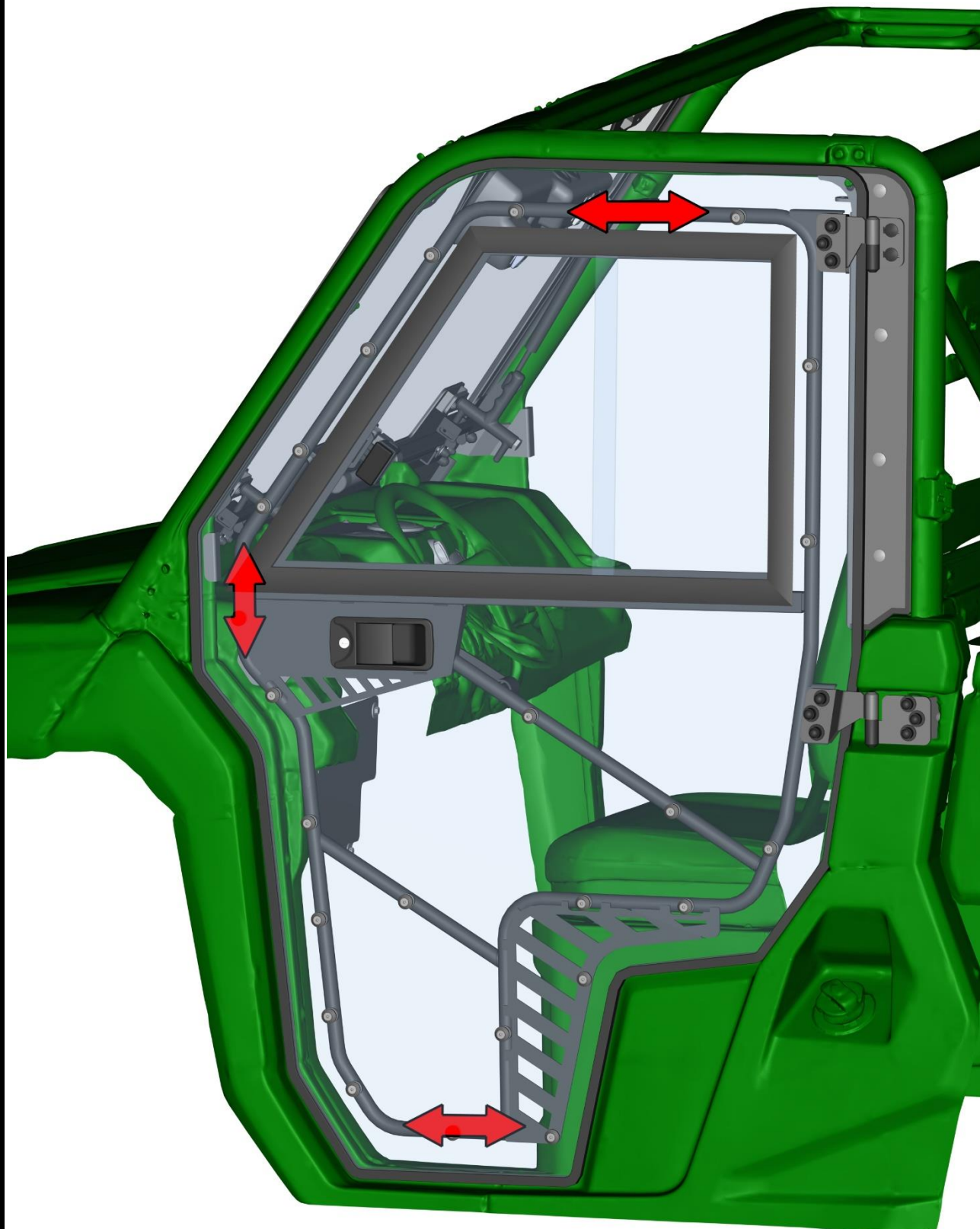


Nasaďte sestavu levých dveří na panty dveří.



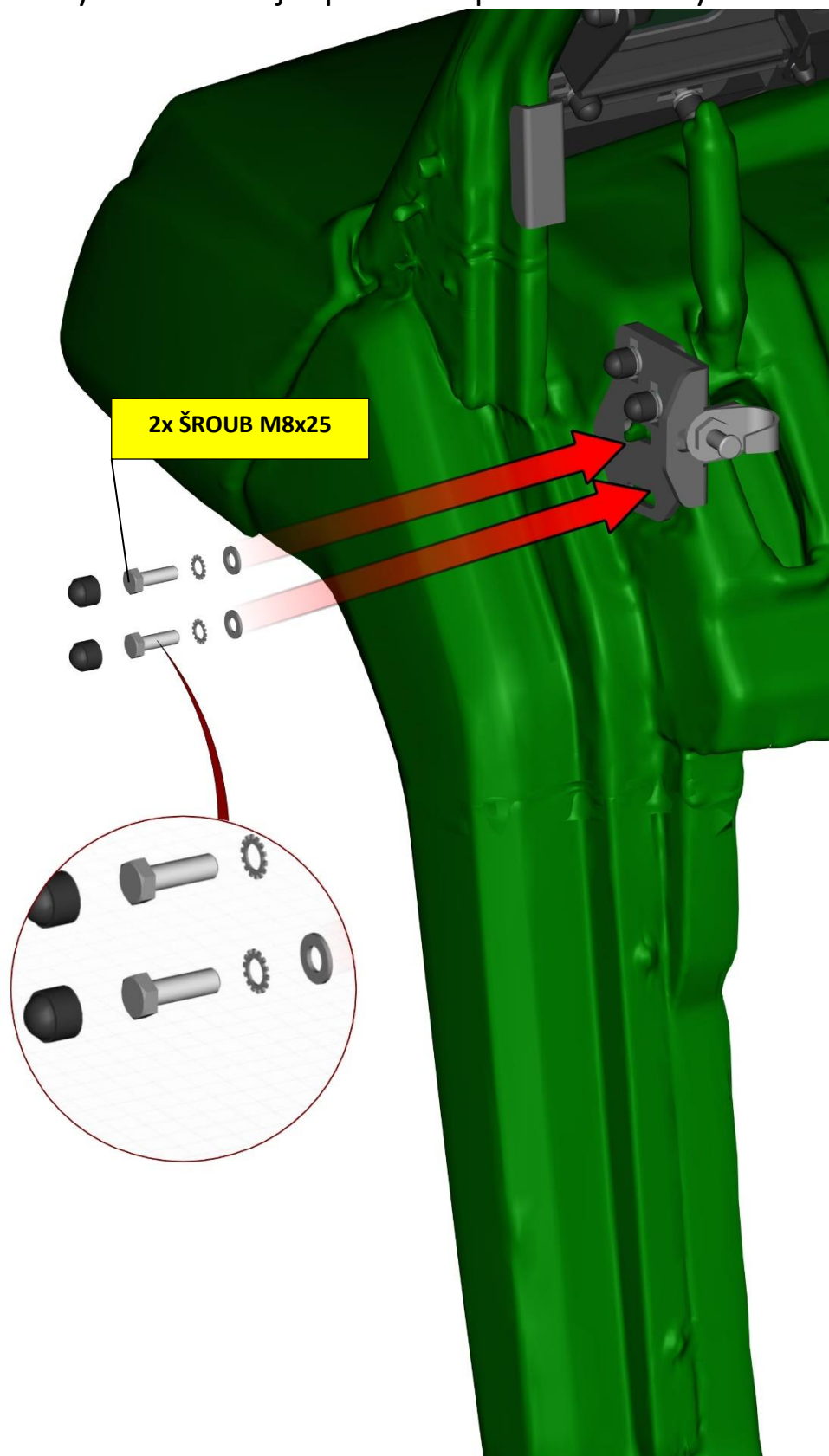
44

Nastavte sestavu dveří do nejvhodnější polohy a utáhněte šrouby pantů.



45

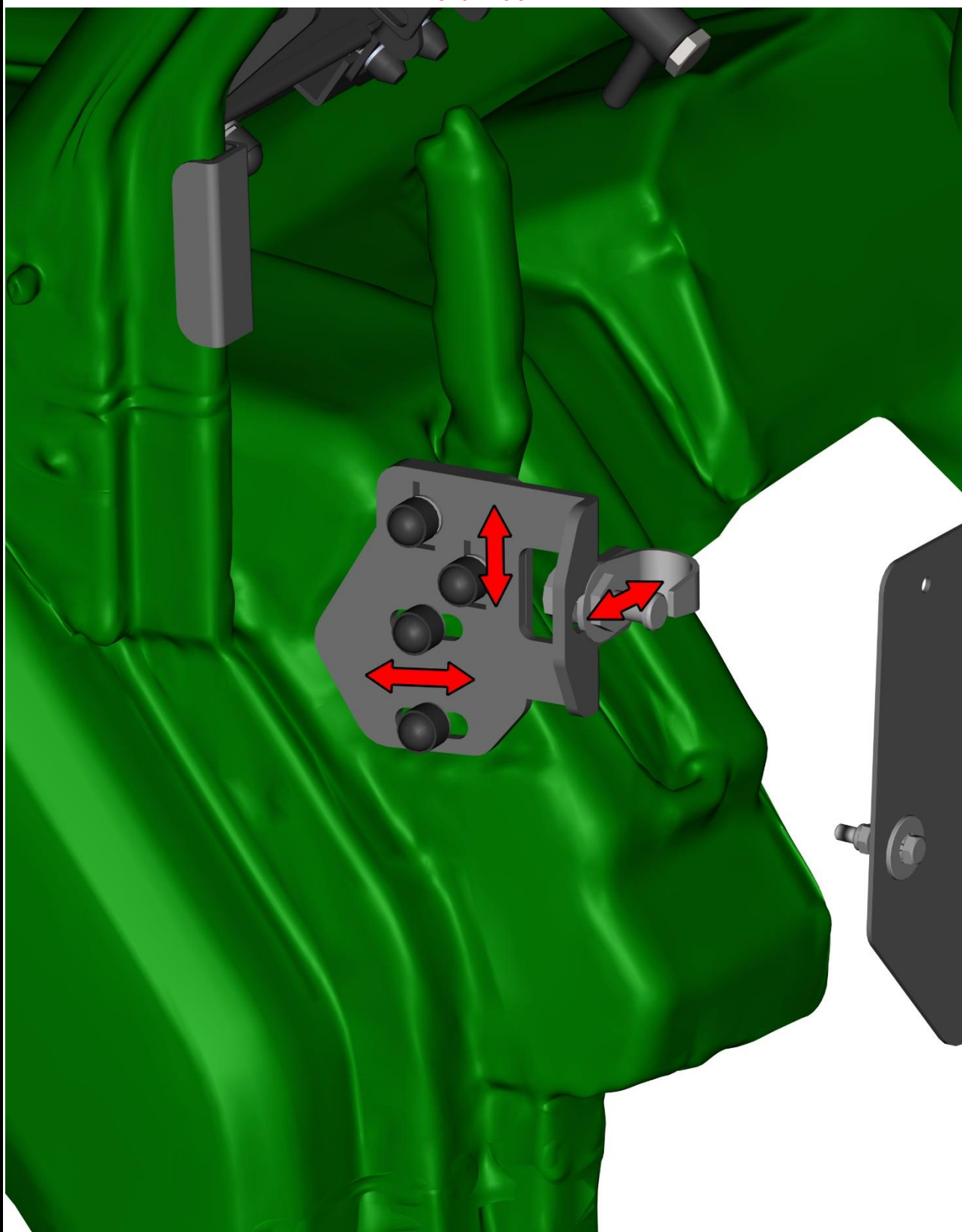
Zajistěte sestavu dorazu dveří se strojem pomocí přiložených šroubů s podložkami a krytkami. Použijte původní upevňovací body.



46

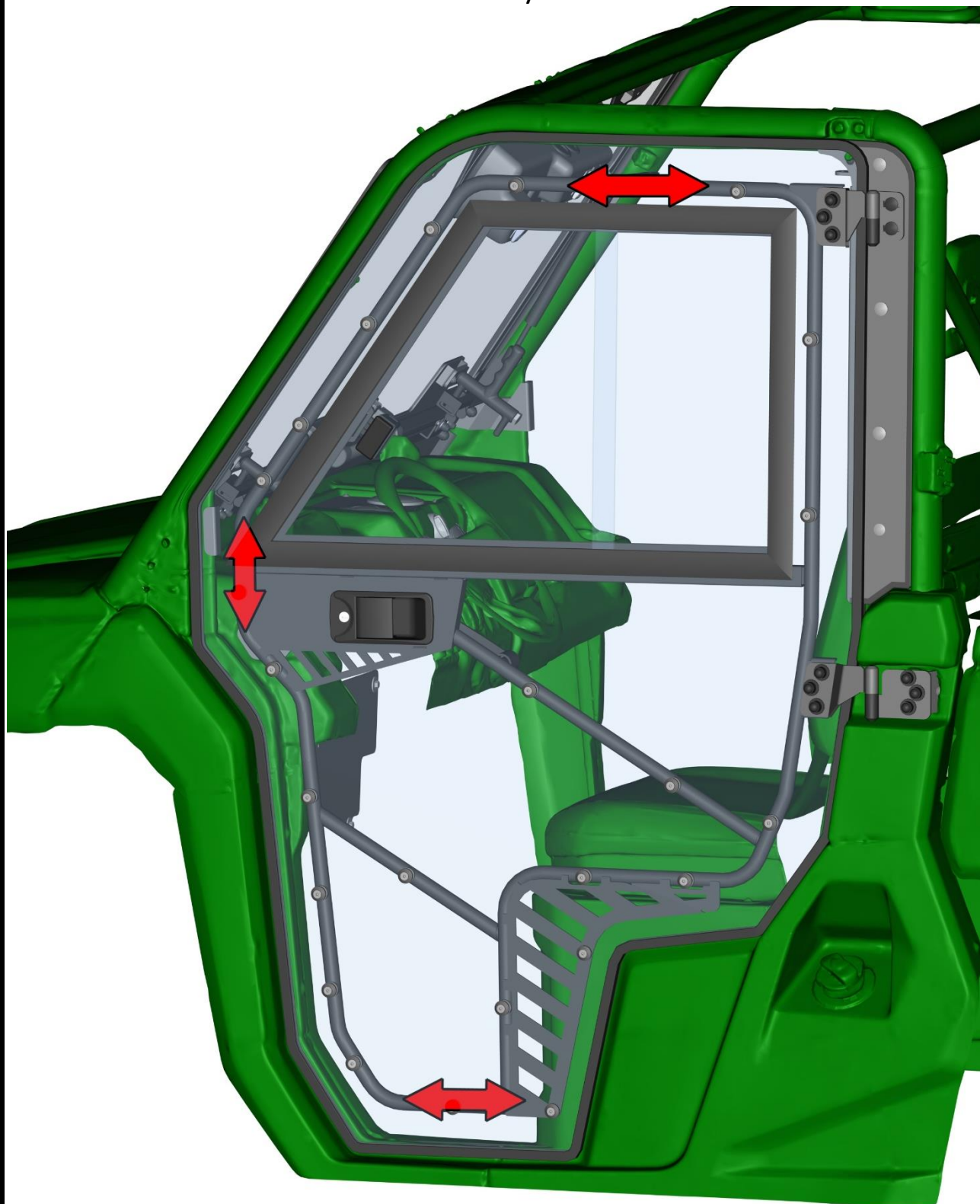
Seřídte držák dorazu a zarážky dveří do nejvhodnější polohy.

Pokud jste správně nastavili zarážku dveří, uslyšíte při zavření dveří 2 jasné kovové cvaknutí.



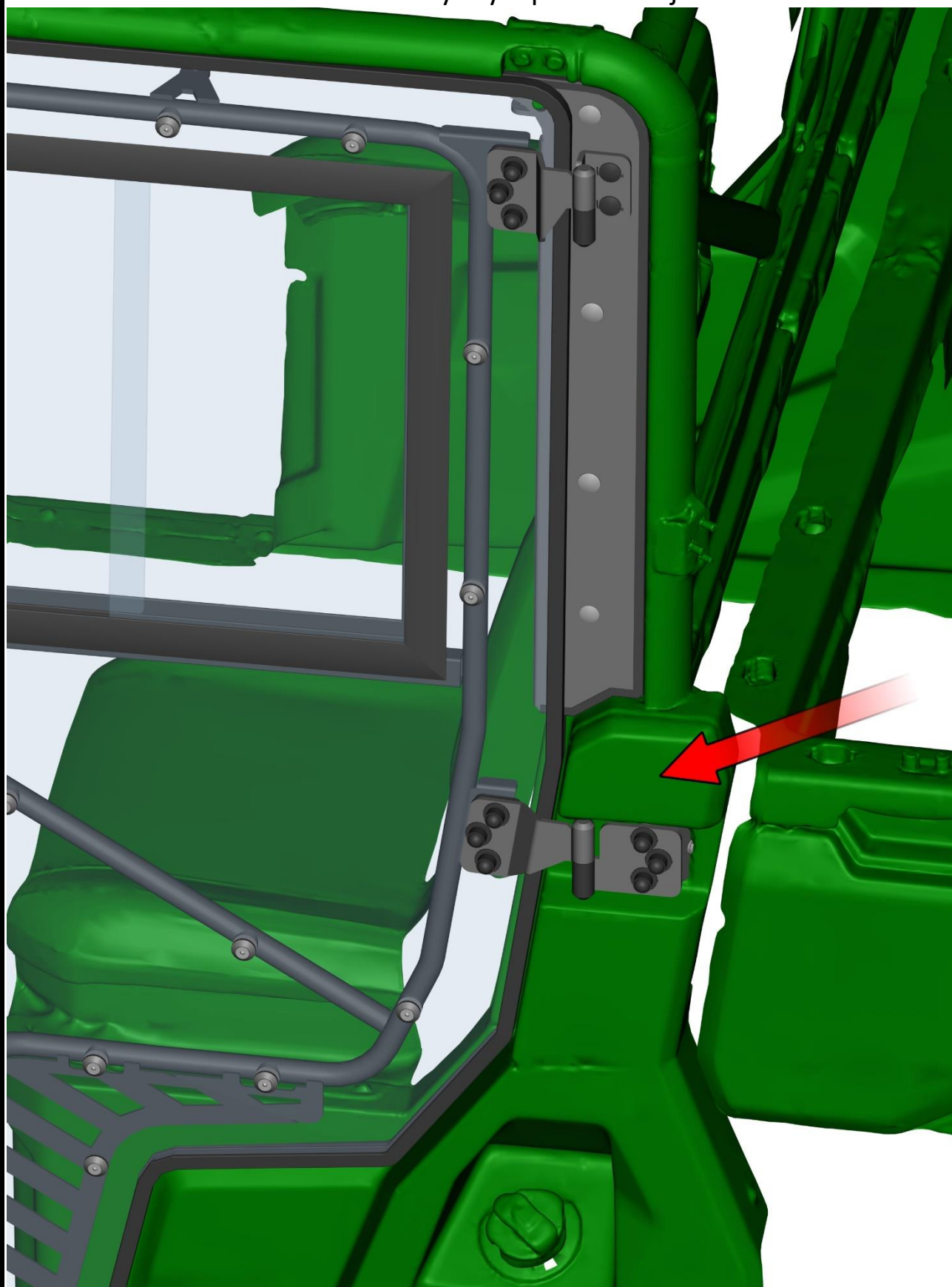
47

Seřidte sestavu dveří, panty, sestavu dorazu dveří a pevně dotáhněte šrouby.



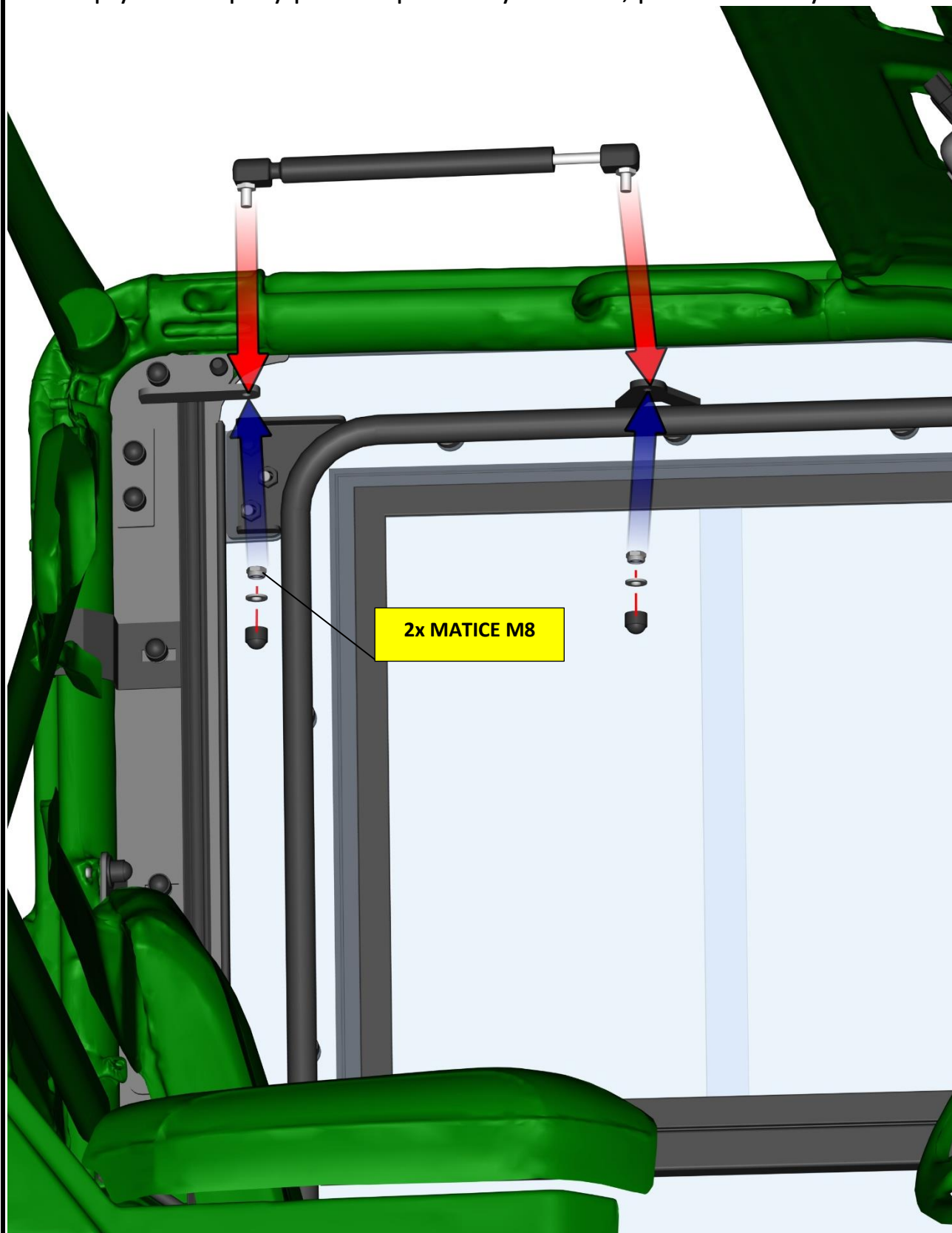
48

Nasadte malý kryt zpět na stroj.



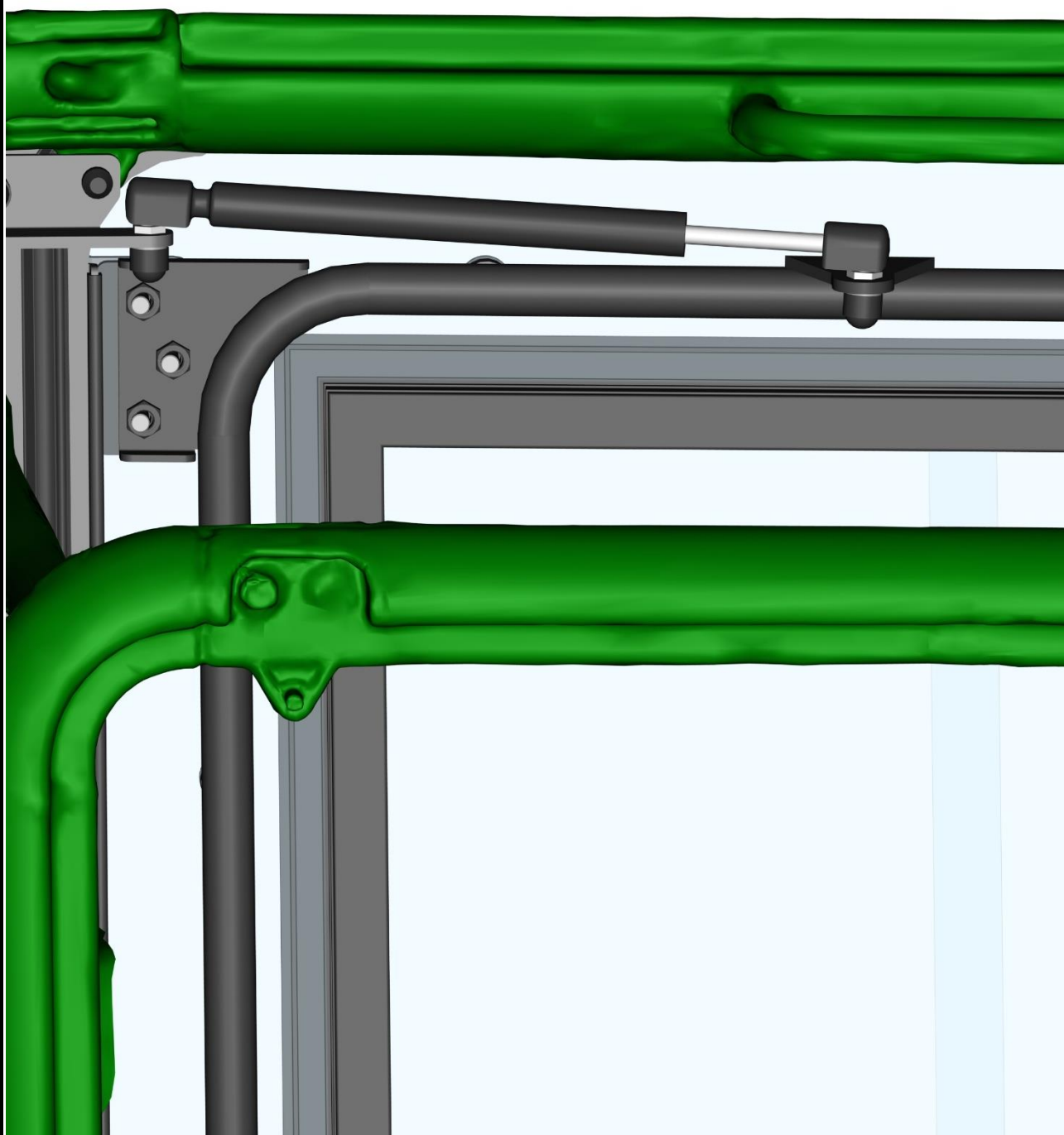
49

Namontujte plynovou vzpěru na držák plynové vzpěry a upevněte kolík plynové vzpěry pomocí přiložených matic, podložek a krytek.



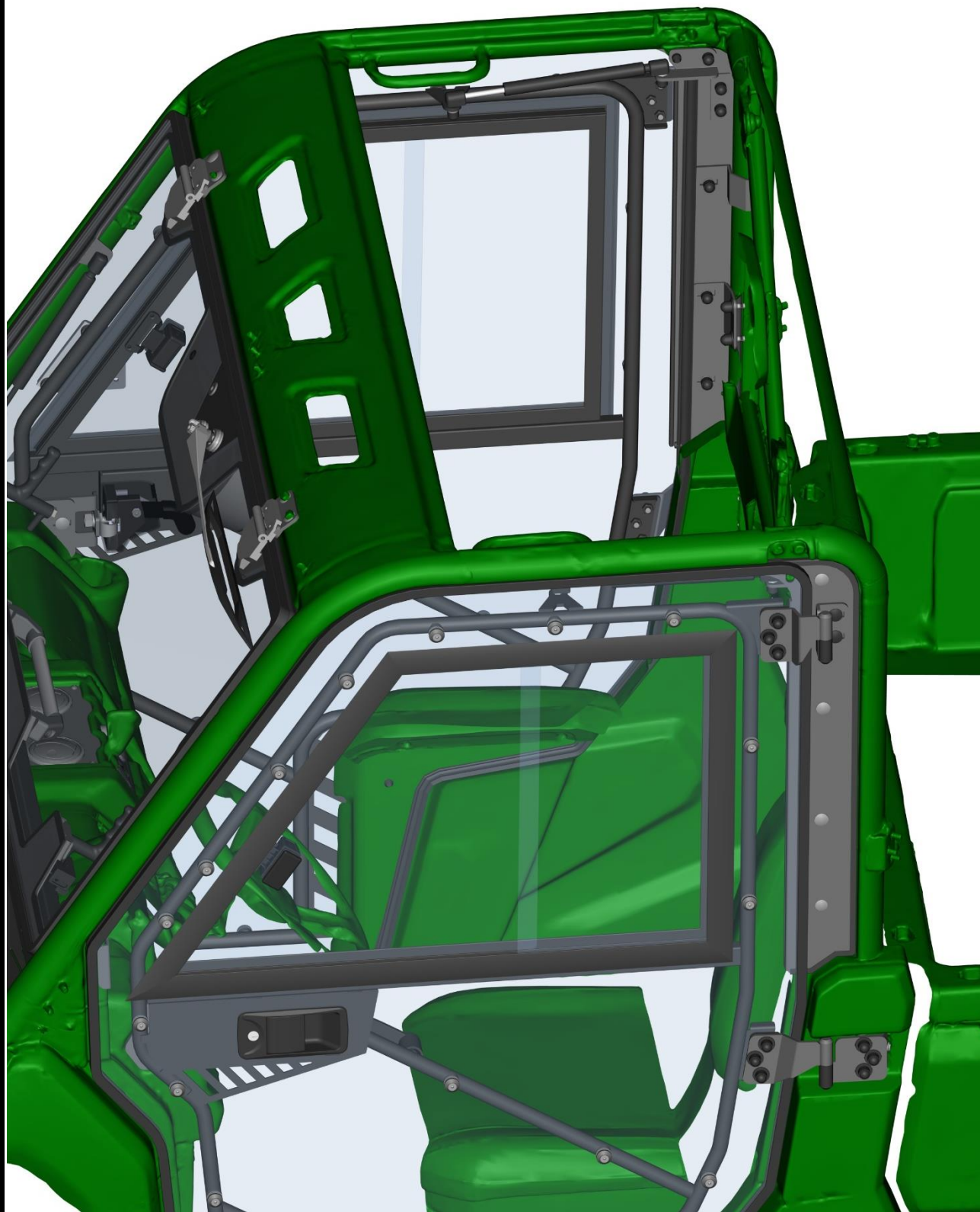
50

Je nutné nainstalovat plynovou pružinu ve stejné orientaci jako na obrázku.



51

Opakujte předchozí kroky na pravé straně stroje se sestavami pravých dveří.



52

PŮVODNÍ STŘECHA

POKUD NEMÁTE PŮVODNÍ STŘECHU, PŘESKOČTE TYTO KROKY

Nalepte samolepící těsnění na rám stroje (červená čára).



53

Odmaštěte povrch rámu UTV, kde bude připevněno těsnění. Samolepicí těsnění Apolo nalepte na rám UTV, jak je zobrazeno níže.

Zkorte těsnění na požadovanou délku.



Těsnící profil Apolo



Odmaštěte povrch rámu UTV, kde bude připevněno těsnění. Samolepicí těsnění KR nalepte na rám UTV, jak je zobrazeno níže.

Zkorte těsnění na požadovanou délku.



Těsnící profil KR



Odmaštěte povrch rámu UTV, kde bude připevněno těsnění. Samolepicí těsnění KR nalepte na druhou stranu rámu UTV, jak je zobrazeno níže. Zkraťte těsnění na požadovanou délku.



Připravte si těsnicí nálepky zadního panelu k aplikaci.



Odmaštěte povrch rámu UTV, kde bude přilepena těsnicí nálepka. Na rám UTV nalepte těsnicí nálepku, jak je zobrazeno níže.

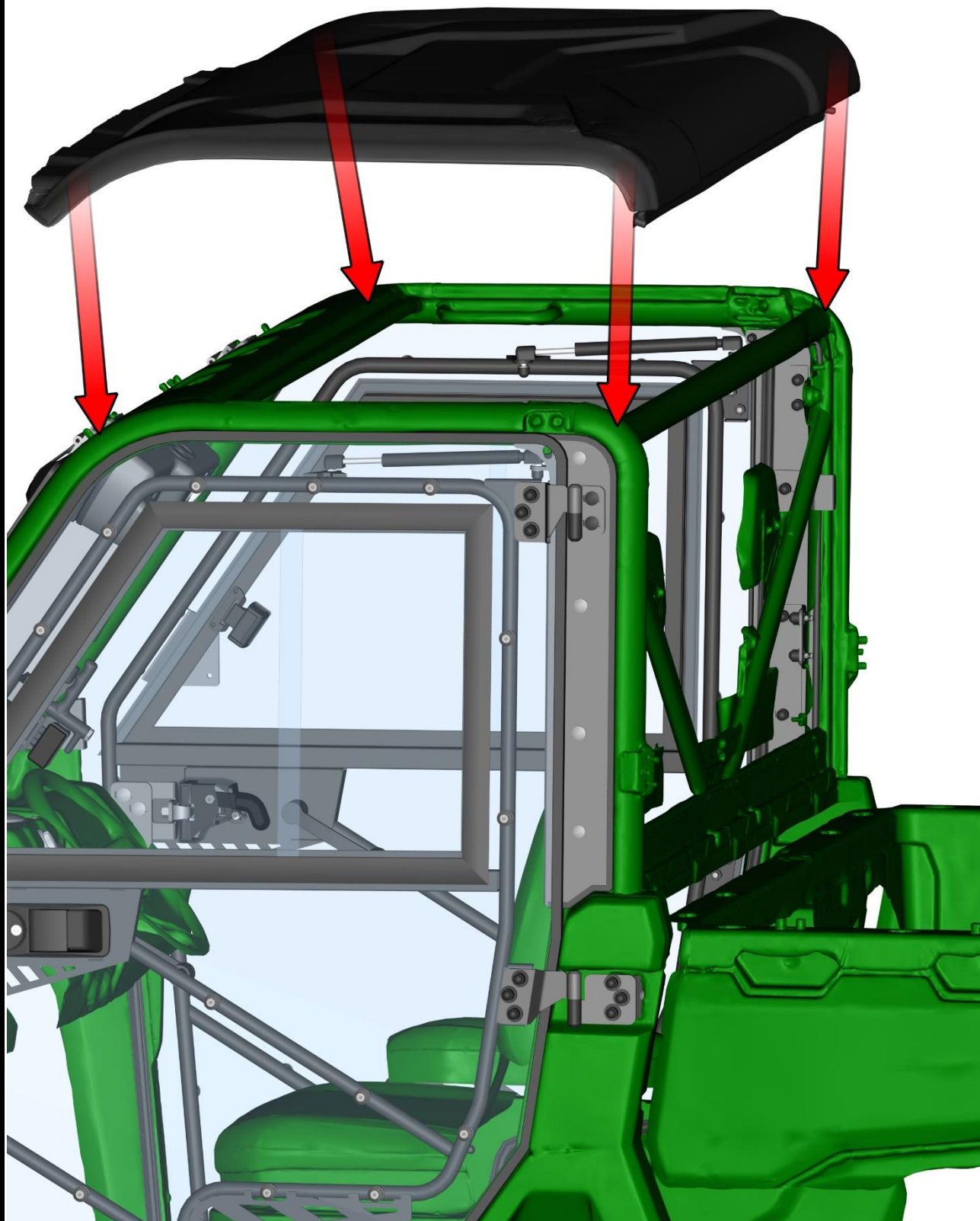


56

Odmaštěte povrch rámu UTV, kde bude nalepena těsnicí nálepka. Na druhou stranu nalepte těsnicí nálepku na rám UTV, jak je zobrazeno níže.



Umístěte původní střechu na rám stroje.



58

Ustavte původní střechu do nejvhodnější polohy.
Připevněte původní střechu k původním upevňovacím bodům pomocí
původních šroubů.

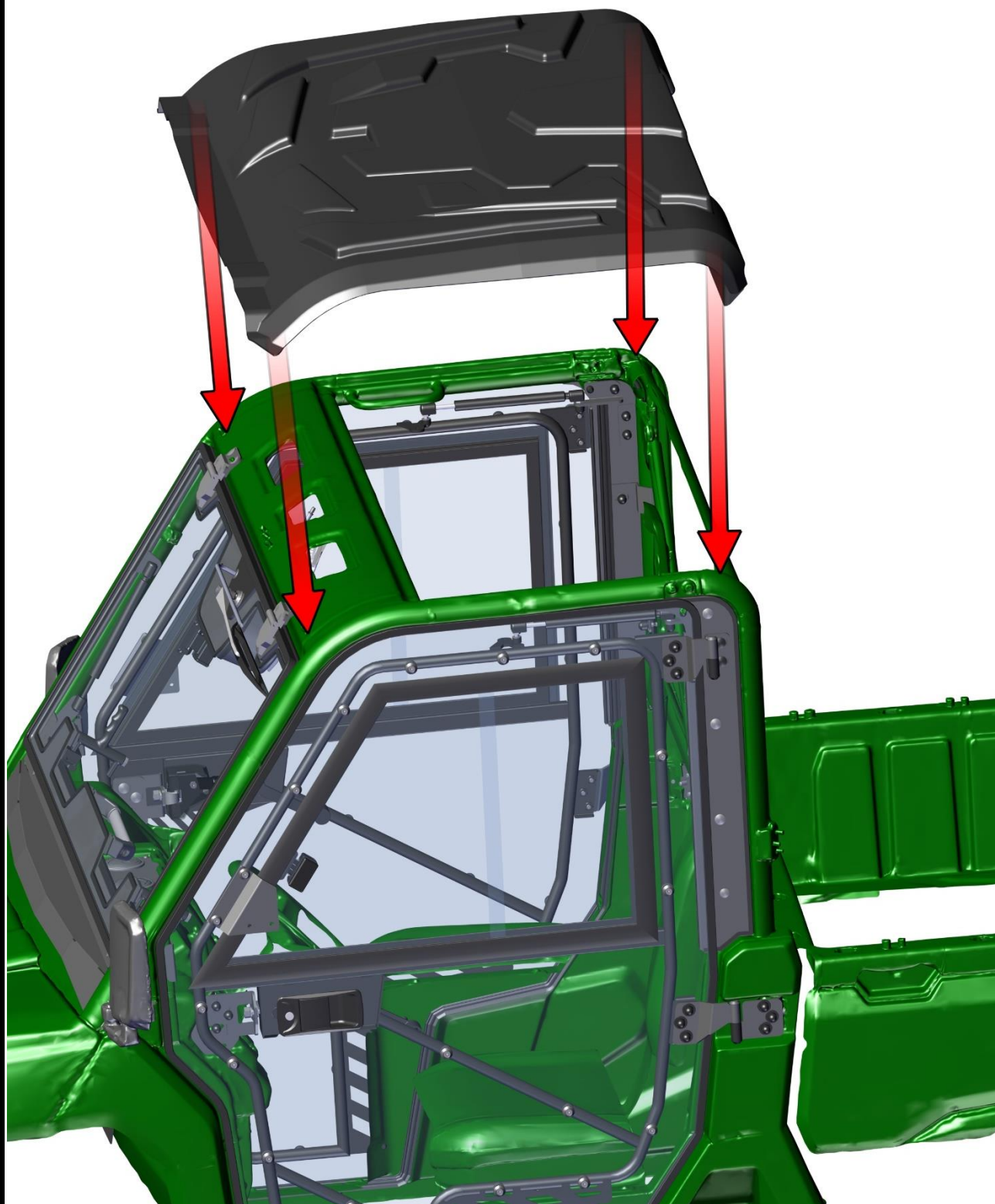


59

STŘECHA

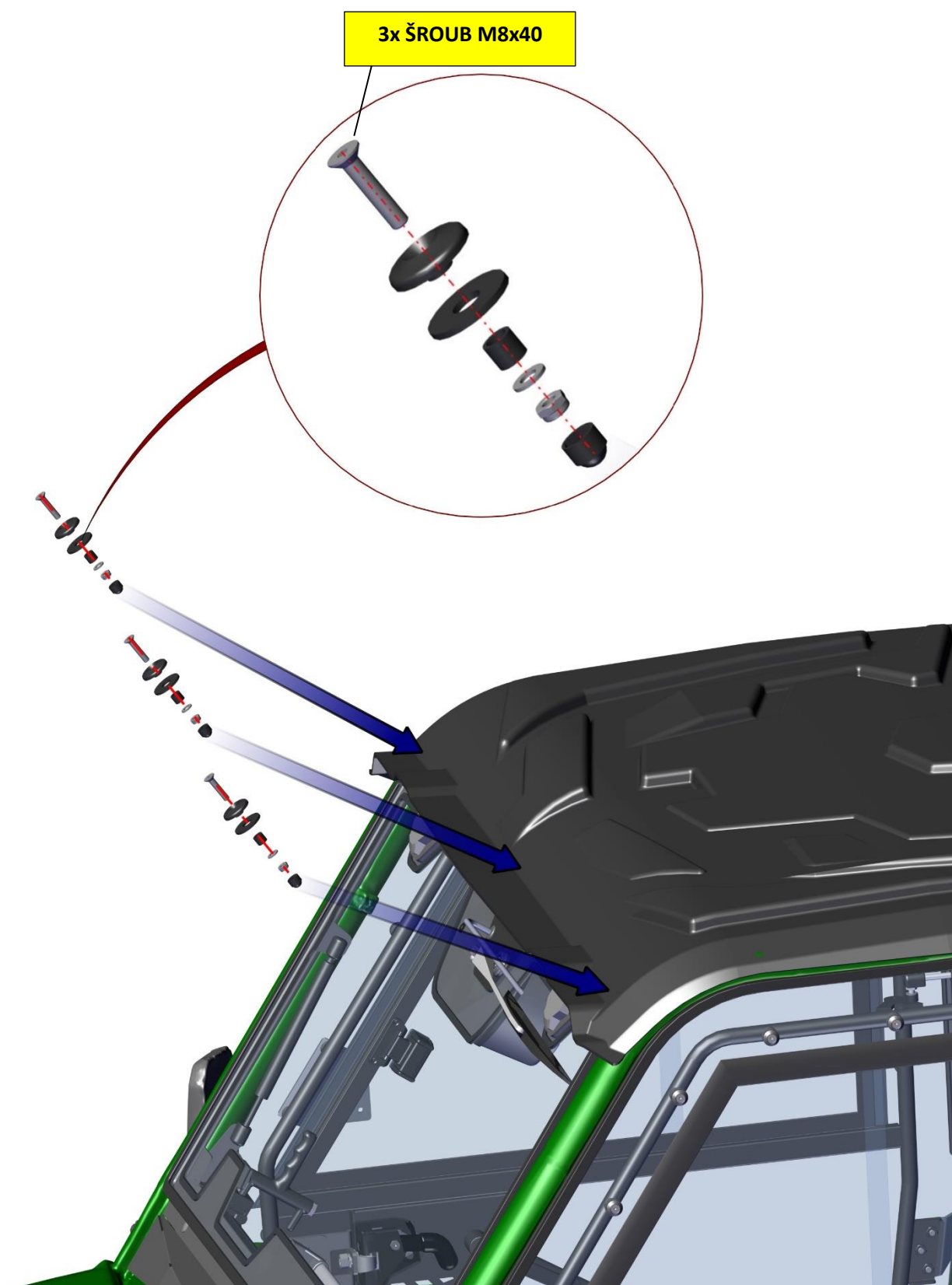
POKUD MÁTE PŮVODNÍ STŘECHU, PŘESKOČTE TYTO KROKY

Umístěte střešní panel na rám stroje.



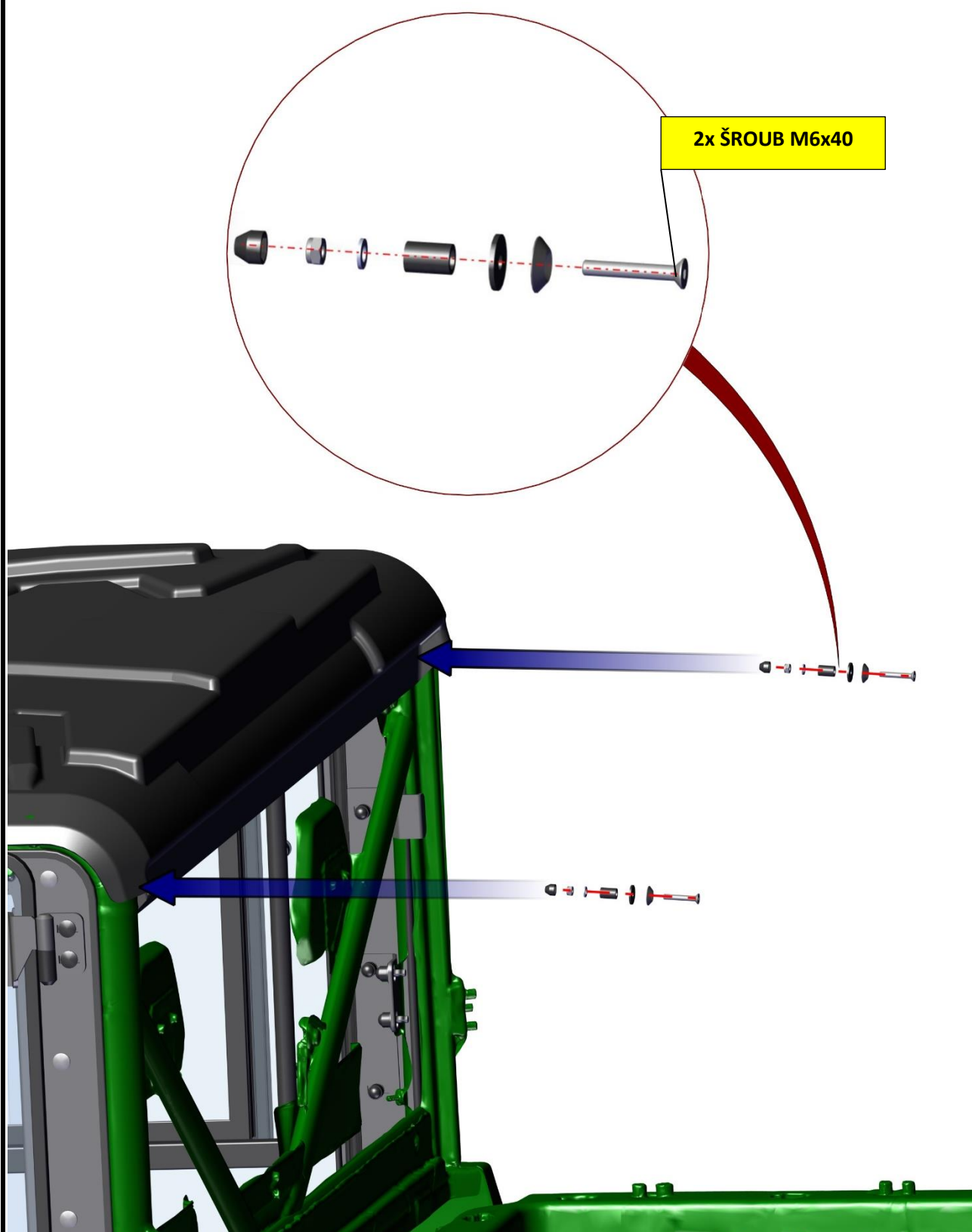
60

Střechu upevněte k rámu pomocí přiložených šroubů, podložek, matic a krytek.

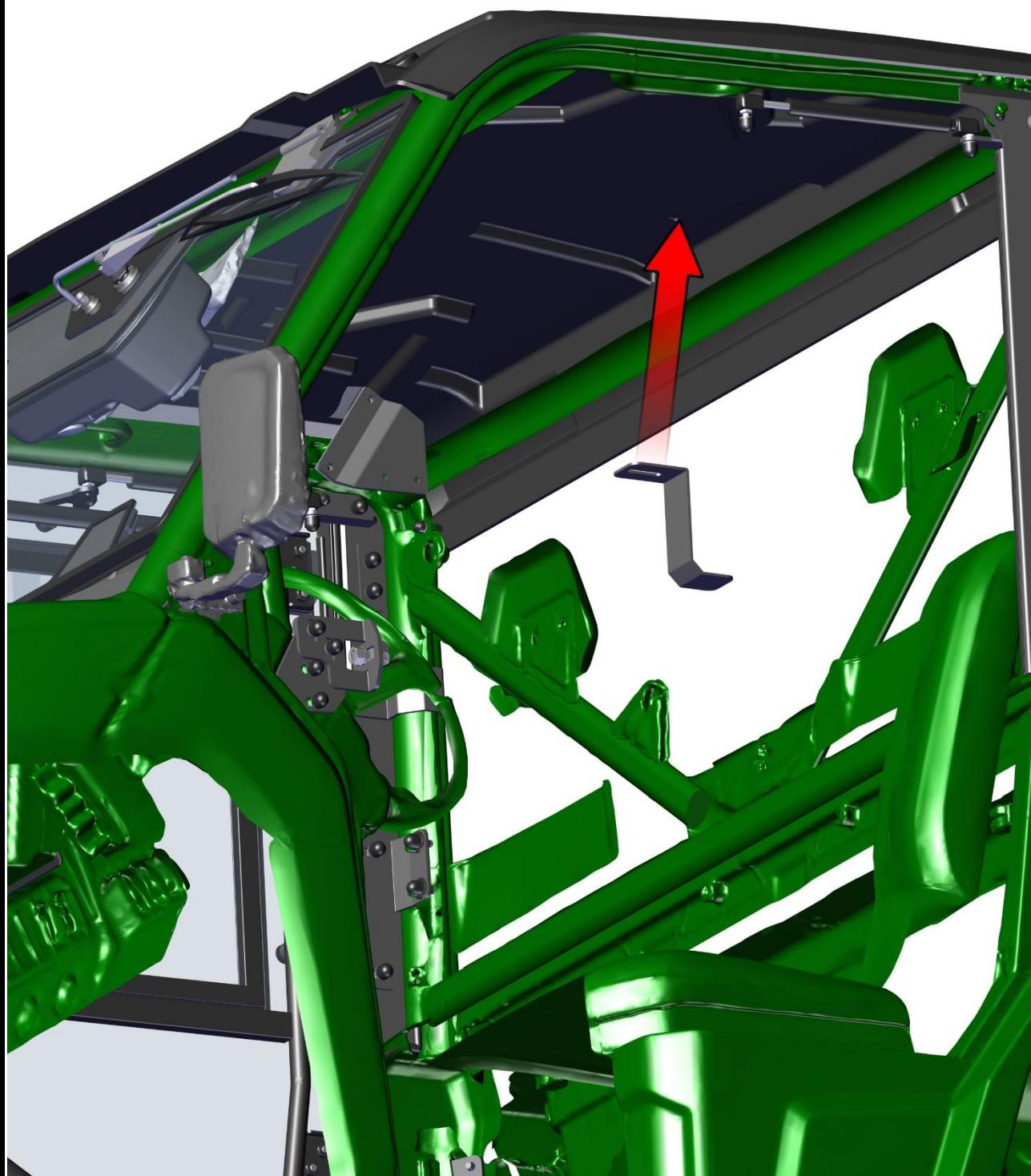


61

Střechu upevněte k rámu pomocí přiložených šroubů, podložek, matic a krytek.

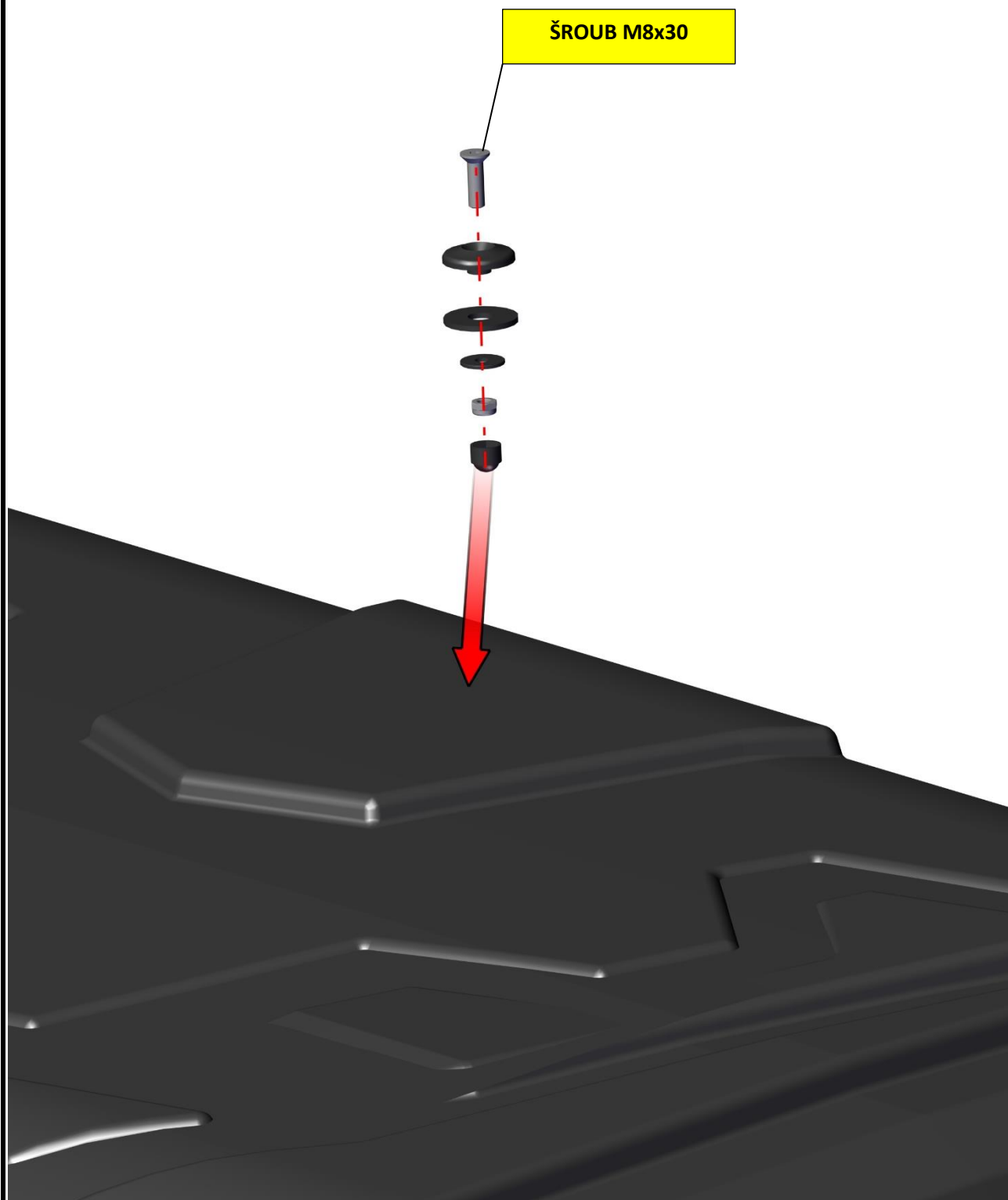


Umístěte držák na střechu a na rám stroje.



63

Připevněte střechu s držákem k rámu pomocí přiloženého šroubu, podložky, matice a krytky.

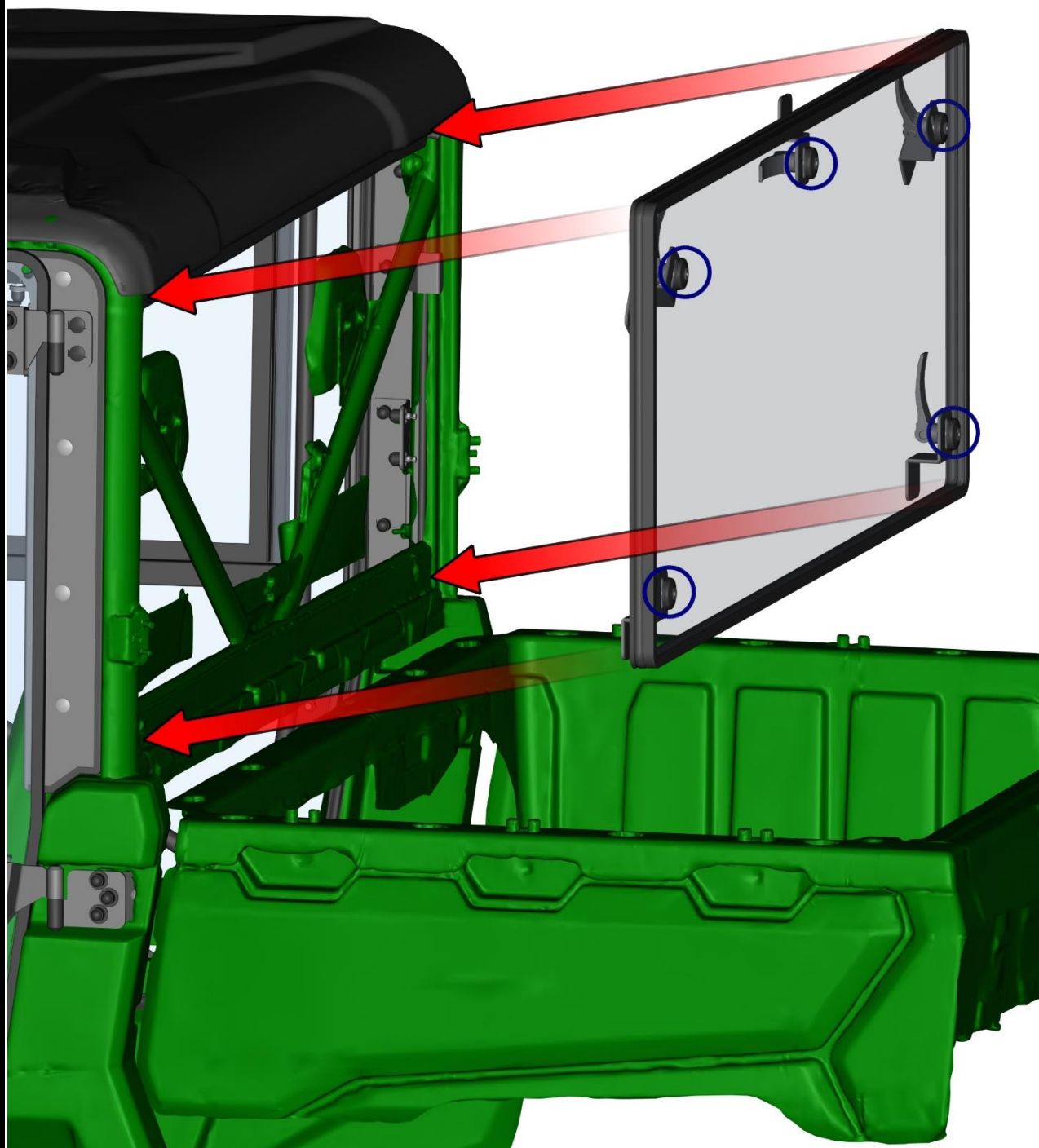


64

Dobře utáhněte všechny šrouby na střeše.

ZADNÍ PANEL

Uvolněte šrouby zadních držáků a otočte držáky do neutrální polohy.
Umístěte sestavu zadního panelu na rám stroje a na původní střechu.



65

Otočte držáky do nejvhodnější polohy a správně dotáhněte šrouby držáku.



66

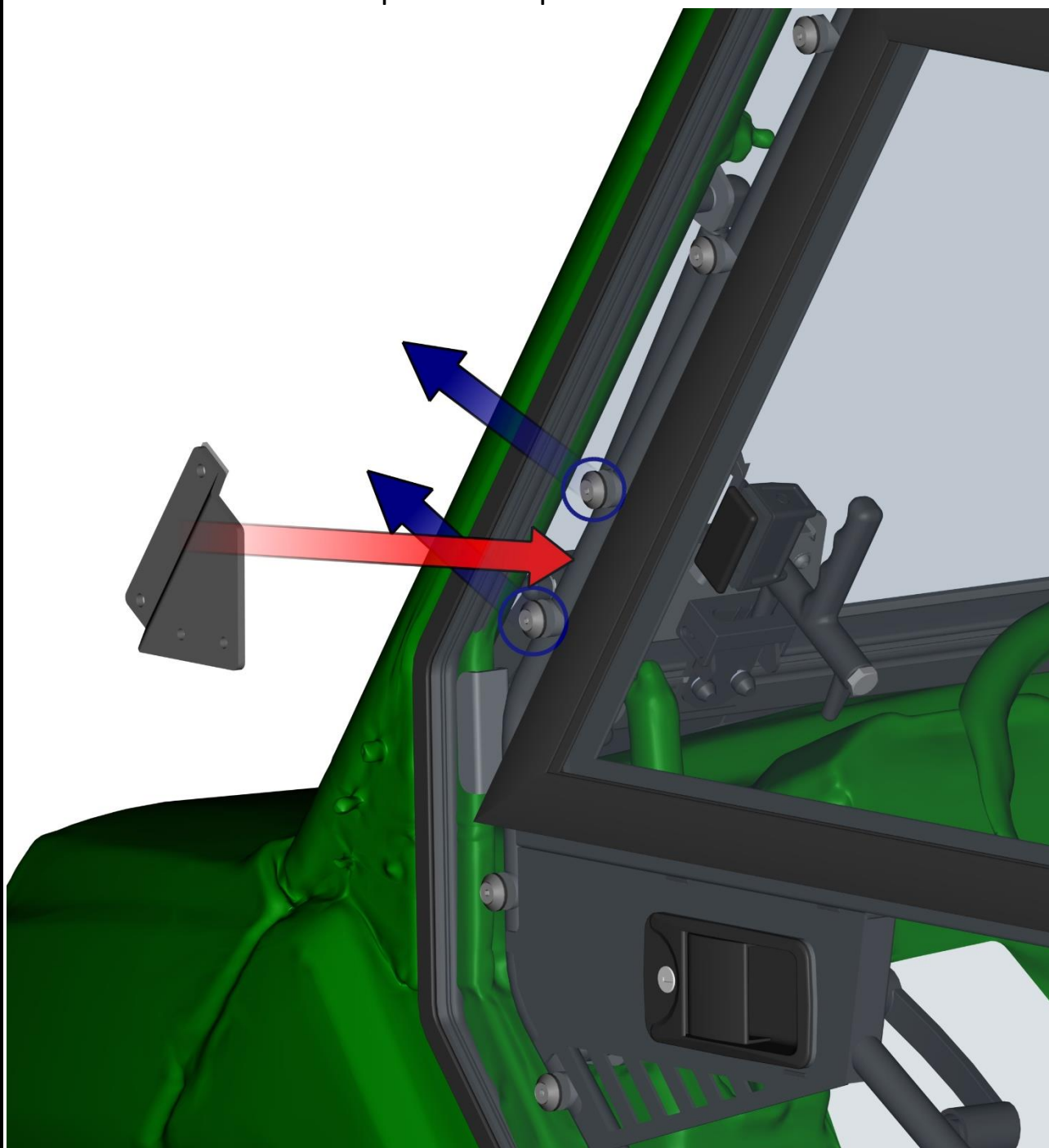
PŮVODNÍ VNĚJŠÍ ZPĚTNÉ ZRCÁTKA

Pouze pokud máte původní vnější zpětné zrcátka.

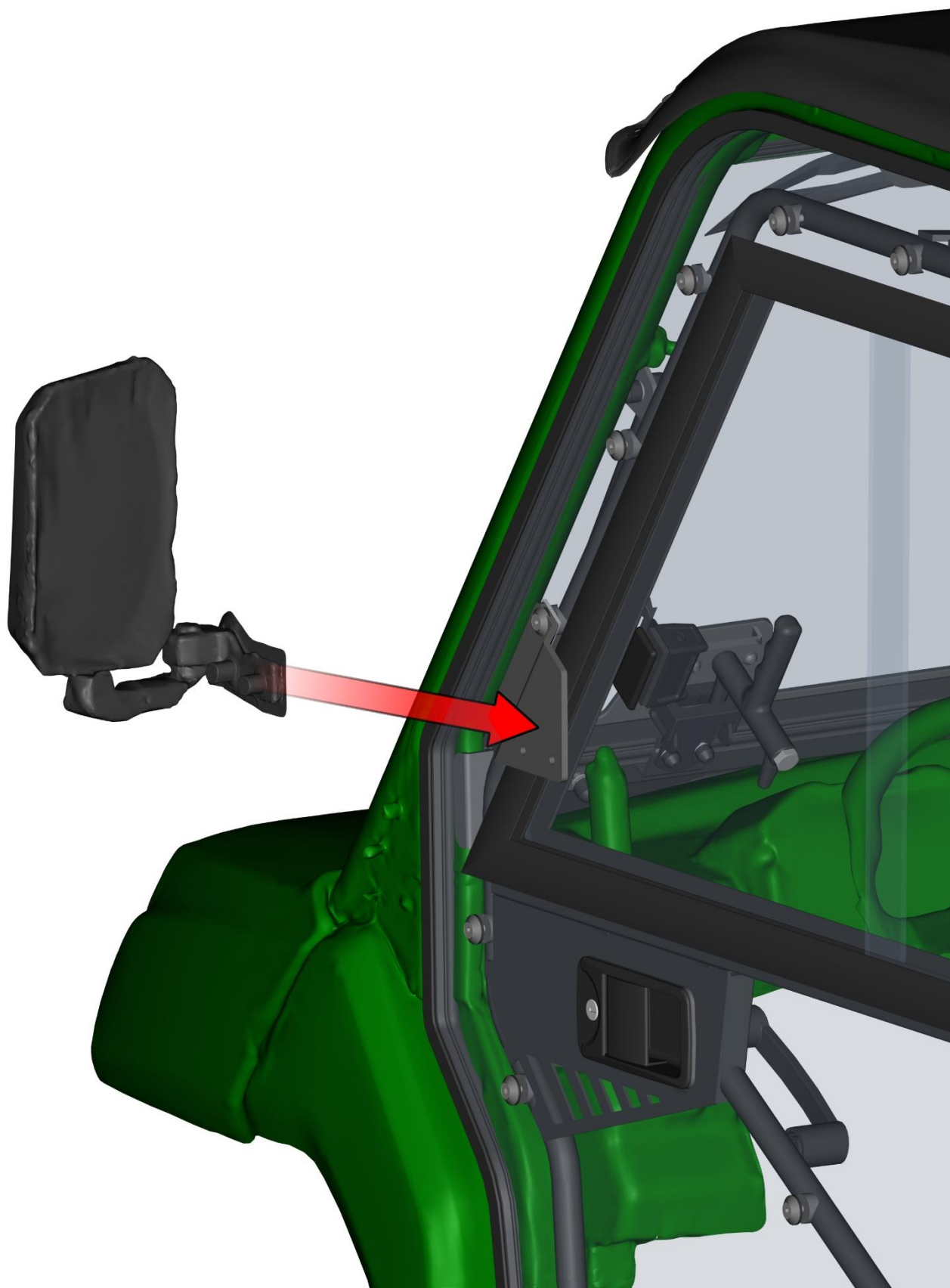
Pokud máte nainstalované držáky zpětných zrcátek, můžete přeskočit na další stránku.

Odmontujte šrouby a podložky u dveří (modré kruhy).

Umístěte držák levého bočního zrcátka na dveře a upevněte jej pomocí šroubů a podložek z předchozího kroku.

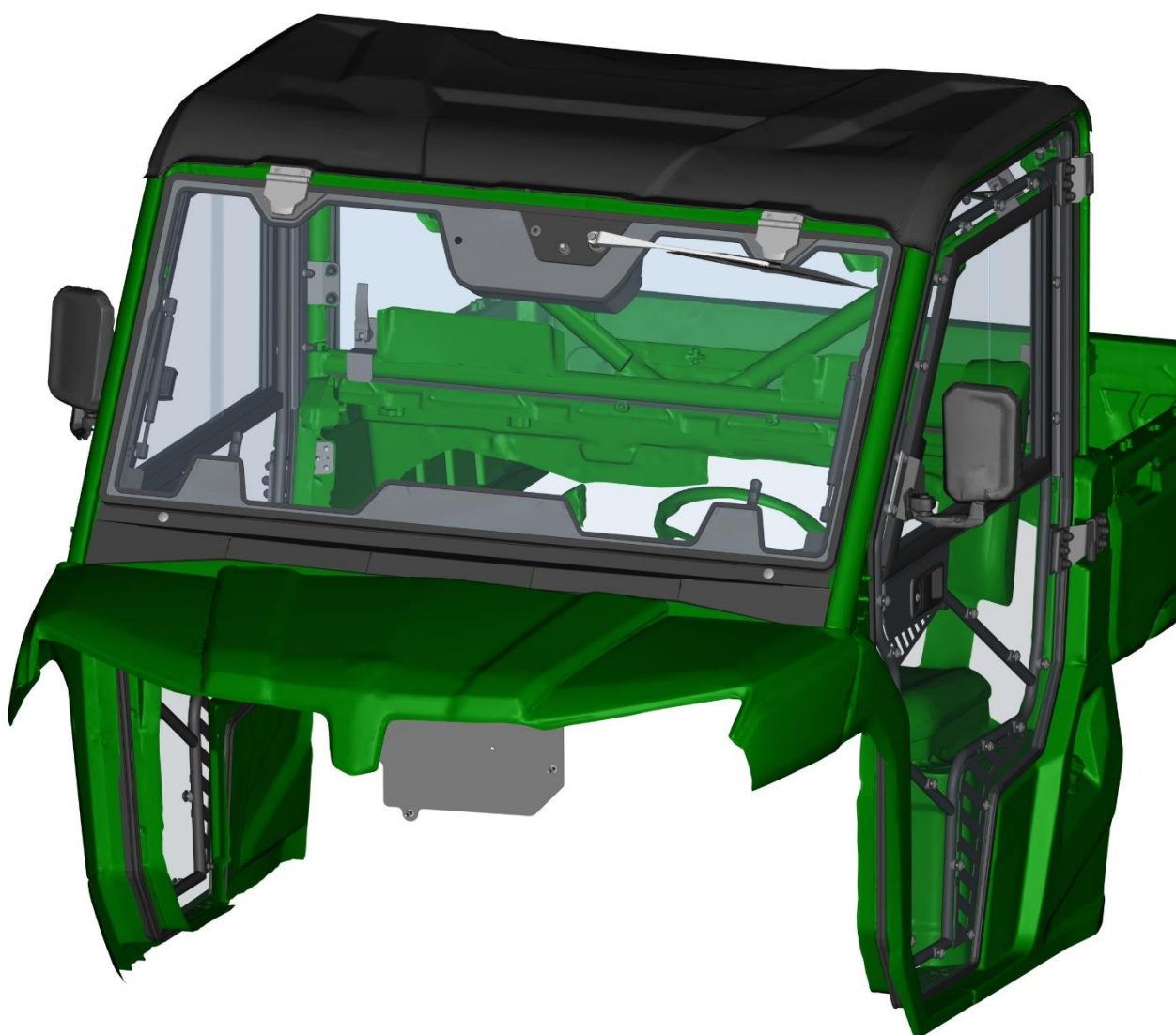


Namontujte původní zrcátko na držák původními šrouby.



68

Opakujte předchozí kroky na pravé straně s pravými sestavami.



69

BOLT TORQUE

BOLT TORQUE SPECIFICATIONS

GENERAL TORQUE SPECIFICATION TABLE

Use the following torques when special torques are not given. These values apply to fasteners as received from suppliers, dry, or when lubricated with normal engine oil. They do not apply if special graphited or moly disulphide greases or other extreme pressure lubricants are used. This applies to both UNF and UNC threads. Remember to always use grade five or better when replacing bolts.

IMPORTANT: On all PLATED GRADE 8 bolts, reduce torque 15% from listed bolt torque specification.

SAE Grade No.		2				5				8*			
Bolt head identification mark as per grade. NOTE: Manufacturing Marks Will Vary						  				  			
Bolt Size		TORQUE				TORQUE				TORQUE			
Inches	Millimeters	Pounds Feet		Newton-Meters		Pounds Feet		Newton-Meters		Pounds Feet		Newton-Meters	
Min.	Max.	Min.	Max.	Min.	Max.	Min.	Max.	Min.	Max.	Min.	Max.	Min.	Max.
1/4	6.35	5	6	7	8	9	11	12	15	12	15	16	20
5/16	7.94	10	12	14	16	17	20.5	23	28	24	29	33	39
3/8	9.53	20	23	27	31	35	42	48	57	45	54	61	73
7/16	11.11	30	35	41	47	54	64	73	87	70	84	95	114
1/2	12.70	45	52	61	70	80	96	109	130	110	132	149	179
9/16	14.29	65	75	88	102	110	132	149	179	160	192	217	260
5/8	15.88	95	105	129	142	150	180	203	244	220	264	298	358
3/4	19.05	150	185	203	251	270	324	366	439	380	456	515	618
7/8	22.23	160	200	217	271	400	480	542	651	600	720	814	976
1	25.40	250	300	339	406	580	696	787	944	900	1080	1220	1464
1-1/8	25.58	-	-	-	-	800	880	1085	1193	1280	1440	1736	1953
1-1/4	31.75	-	-	-	-	1120	1240	1519	1681	1820	2000	2468	2712
1-3/8	34.93	-	-	-	-	1460	1680	1980	2278	2380	2720	3227	3688
1-1/2	38.10	-	-	-	-	1940	2200	2631	2983	3160	3560	4285	4827

*Thick Nuts must be used with Grade 8 bolts

METRIC BOLT TORQUE SPECIFICATIONS

		5.6			8.8			10.9		
Size of Screw	Property Class	Course Thread			Fine Thread					
		Pitch (mm)	Pounds Feet	Newton-Meters	Pitch (mm)	Pounds Feet	Newton-Meters			
M6	5.6	1.0	3.6-5.8	4.9-7.9	-	-	-			
	8.8		5.8-9.4	7.9-12.7		-	-			
	10.9		7.2-10	9.8-13.6		-	-			
M8	5.6	1.25	7.2-14	9.8-19	1.0	12-17	16.3-23			
	8.8		17-22	23-29.8		19-27	25.7-36.6			
	10.9		20-26	27.1-35.2		22-31	29.8-42			
M10	5.6	1.5	20-25	27.1-33.9	1.25	20-29	27.1-39.3			
	8.8		34-40	46.1-54.2		35-47	47.4-63.7			
	10.9		38-46	51.5-62.3		40-52	54.2-70.5			
M12	5.6	1.75	28-34	37.9-46.1	1.25	31-41	42-55.6			
	8.8		51-59	69.1-79.9		55-68	75.9-92.1			
	10.9		57-66	77.2-89.4		62-75	84-101.6			
M14	5.6	2.0	49-56	66.4-75.9	1.5	52-64	70.5-86.7			
	8.8		81-93	109.8-126		90-106	122-143.6			
	10.9		96-109	130.1-147.7		107-124	145-168			
M16	5.6	2.0	67-77	90.8-104.3	1.5	69-83	93.6-112.5			
	8.8		116-130	157.2-176.2		120-138	162.6-187			
	10.9		129-145	174.8-196.5		140-158	189.7-214.1			
M18	5.6	2.0	88-100	119.2-136	1.5	100-117	136-158.5			
	8.8		150-168	203.3-227.6		177-199	239.8-269.6			
	10.9		175-194	237.1-262.9		202-231	273.7-313			
M20	5.6	2.5	108-130	146.3-176.2	1.5	132-150	178.9-203.3			
	8.8		186-205	252-277.8		206-242	279.1-327.9			
	10.9		213-249	288.6-337.4		246-289	333.3-391.6			



Prohlášení o shodě



DFK Cab, s.r.o.

Za Olšávkou 391
686 01 Uherské Hradiště
Česká republika / Czech Republic

Datum vydání: 10-9-2019